

PN 10/16/25 Atm
DN 50/600 mm

+ Válvulas Hidráulicas

HYDROMAF

120

Válvula de flotador doble nivel

Diseñado para aquellos depósitos alimentados por agua procedente de bombeo, en el que la válvula abre a un nivel mínimo tarado y cierra a un nivel máximo de llenado.



mafusa

Avda dels Transports, Sector 13
Parcela 45A, 46394, Ribarroja del Turia
Valencia, España

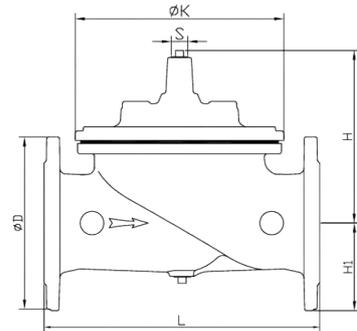
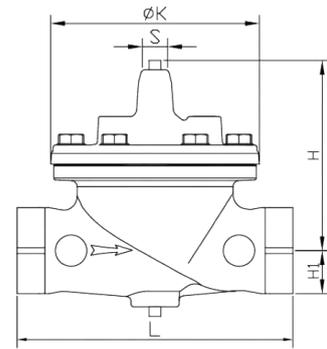
Tfno: 96 166 70 35
Fax: 96 166 90 89

www.mafusa.net
mafusa@mafusa.net

+ Dimensiones

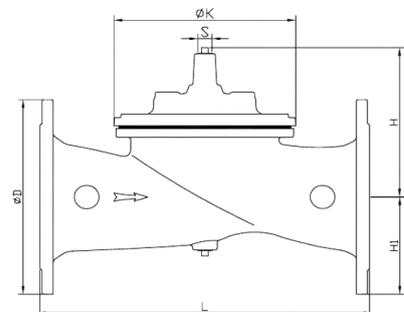
Válvula Hidráulica Paso Total

DN	L	H	H1*	K	S	Peso (Kg)
40S-1 1/2"	230	139	55	173	3/8"	13
50S-2"	230	139	55	173	3/8"	13
50	230	139	85	173	3/8"	14
65	290	159	95	198	3/8"	19
80	310	179	102	226	3/8"	23
100	350	214	112	265	3/8"	32
150	480	333	145	351	1/2"	68
200	600	407	72	436	3/4"	125
250	730	476	205	524	1"	200
300	850	526	232	606	1"	260
400	1100	624	292	741	1 1/2"	560
500	1250	720	360	1002	2"	880
600	1450	835	425	1308	2"	1300
800	1850	1110	515	1755	2"	1950
1000	2250	1350	630	2231	2"	2456

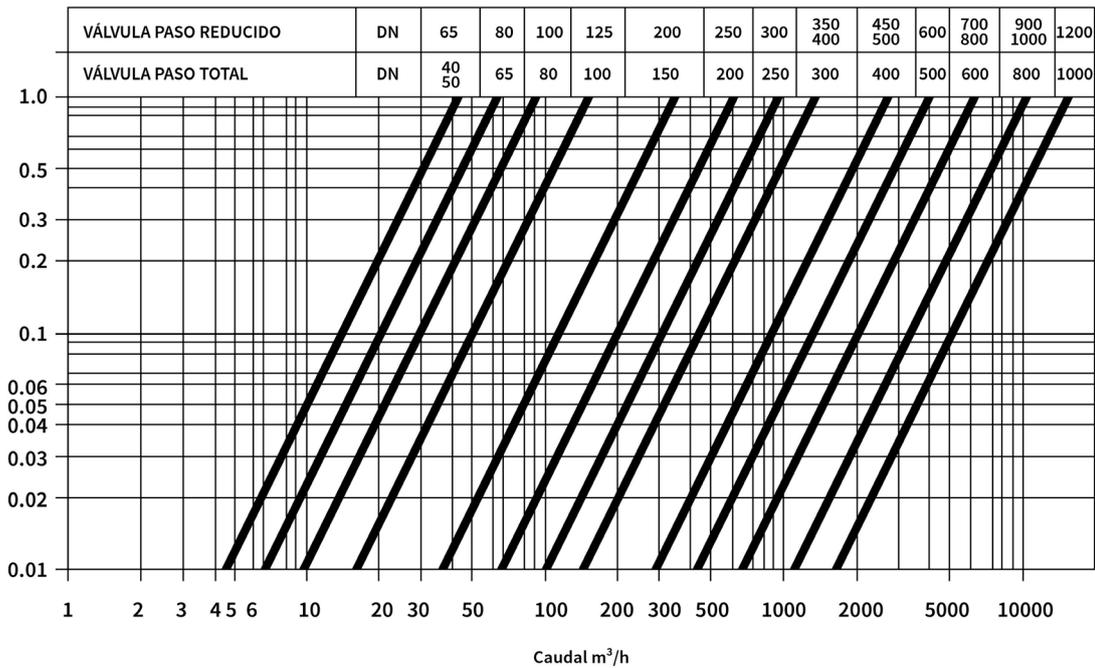


Válvula Hidráulica Paso Reducido

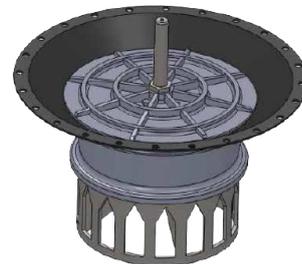
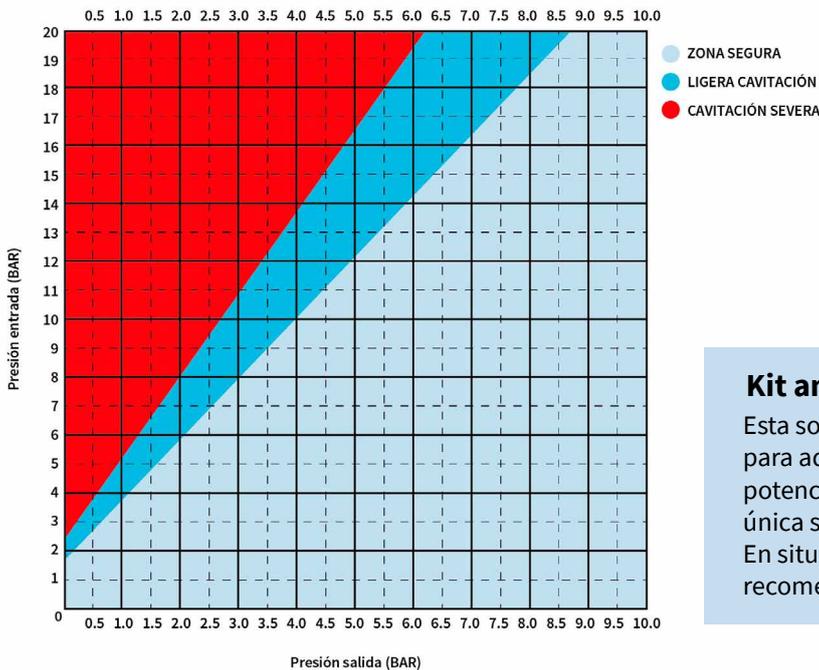
DN	L	H	H1*	K	S	Peso (Kg)
65	230	139	95	173	3/8"	21
80	290	159	102	198	3/8"	28
100	350	179	112	226	3/8"	39
125	350	214	127	265	3/8"	56
150	480	214	145	265	3/8"	96
200	600	333	172	351	1/2"	162
250	730	407	205	436	3/4"	230
300	850	476	232	524	1"	285
350	850	526	262	606	1"	435
400	1100	526	292	606	1"	590
450	1100	624	325	741	1 1/2"	750
500	1100	624	360	741	1 1/2"	1090
600	1250	720	425	1002	2"	1200
700	1450	835	460	1308	2"	1420
800	1450	835	515	1308	2"	1510
900	1850	1110	570	1755	2"	2185
1000	1850	1110	630	1755	2"	2268
1200	2250	1350	750	2231	2"	2855



+ Pérdidas de Carga



+ Gráfica de Cavitación



Kit anti-cavitación

Esta solución anti-cavitación se ha desarrollado para aquellas situaciones donde existe un riesgo potencialmente alto de cavitación, planteando en una única solución una reducción en etapas de la presión. En situaciones de reducción excesiva prolongada es recomendable colocar dos reductoras en serie.



Normativa y especificaciones

MEDIO	ESTÁNDAR	CONEXIÓN
Medio: Agua Temp: -41° - 220 °C	Diseños estándar EN 1074-5 BS EN 1567	Cara a Cara EN 558-1 / ISO 5752 Serie 1
Rango de presiones: ISO EN PN10, PN16, PN25 ANSI CL125/150/300 JIS 10K/16K AS Tabla D, E	Ensayo Estándar ISO 5208 / EN 12266-1	Taladro de Bridas EN 1092-2 ISO 7005-2



Descripción del producto

Válvula básica, piloto flotador inox 2W, válvula aguja inox, válvula esfera.



Funcionamiento

La válvula de flotador modelo 120 es una válvula de flotador vertical no modulante, para mantener el nivel del depósito. Esta válvula está diseñada para abrir completamente cuando llega al nivel tarado mínimo y cerrar al prefijado como máximo, por lo que su utilización es idónea en depósitos rellenados por bombeo, para evitar constantes arranques y paradas de bomba. El piloto flotador puede ser instalado en la propia válvula para diámetros hasta 100 o remoto para cualquier diámetro.

El nivel máximo y mínimo puede ser ajustado mediante un retén y su rango máximo es de 0,5 m. Para rangos superiores consulte con el fabricante



Puesta a punto

1º Abrir la válvula de aguja al menos 3 vueltas y abrir las compuertas de seccionamiento para permitir el paso del agua.

2º Cerrar la válvula de esfera que se encuentra en el tubo del piloto flotador para simular el cierre por boya. Controlar el tiempo de cierre.

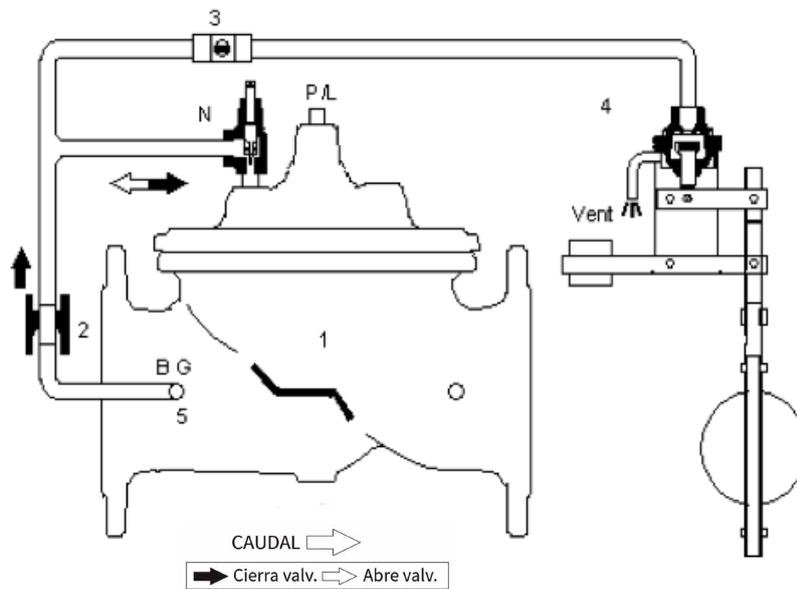
3º Abrir la válvula de esfera y comprobar que la válvula funciona correctamente.

4º Provocar el cierre de la válvula mediante la boya y comprobar el tiempo de cierre.

5º Regular la válvula de aguja si fuese necesario. Abrir un poco en caso de tiempo excesivo de cierre o cerrar en caso de cierre brusco o si observamos que la válvula permanece en posición semicerrada durante el llenado.

Nota.- En caso de querer cerrar la válvula manualmente lo podemos hacer cerrando la válvula de esfera situada en el tubo de mando del piloto.

+ Diagrama de control



+ Configuración estandar

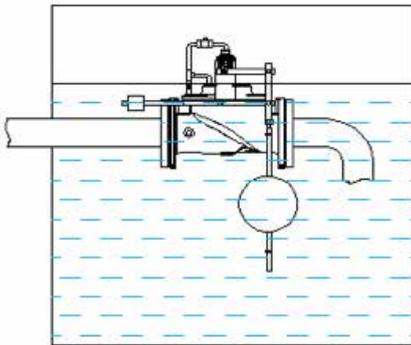
- 1. Válvula principal
- 2. Restricción
- 3. Válvula de bola
- 4. Piloto flotador P10V
- 5. Filtro

+ Configuración opcional

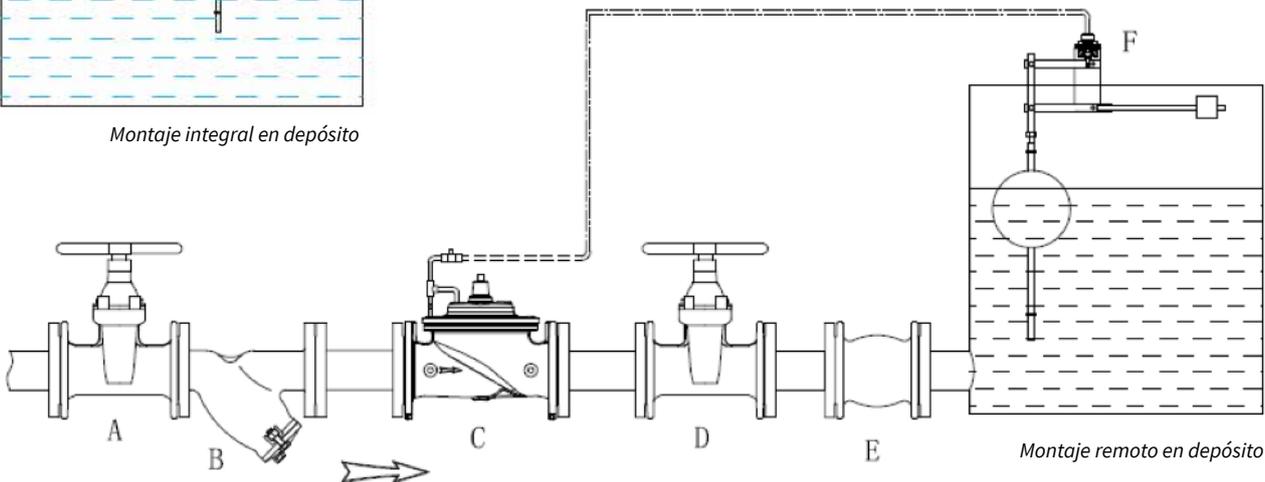
- B. Válvula de bola
- G. Manómetro
- P. Indicador de posición
- L. Final de carrera
- N. Válvula de aguja



Instalación típica



Montaje integral en depósito



Montaje remoto en depósito

Para poder llevar a cabo la puesta a punto y mantenimiento de una válvula hidráulica, es fundamental la instalación de los siguientes elementos:

1. Válvulas de corte antes y después de la hidráulica, tal como se muestra en el gráfico. Con ellas podremos además simular las diversas condiciones de caudal para la regulación y asistir a llenado lento de la tubería.
2. Filtro cazapiedras. Previene que pueda penetrar en la válvula hidráulica algún elemento que impida su correcto funcionamiento. Gran parte de las anomalías vienen dadas por la ausencia de este elemento.
3. Deberá utilizarse algún sistema anti-oleaje que garantice la ausencia de oscilaciones en el piloto.

Es muy importante comprobar que el diámetro de la válvula se ajusta a los rangos de caudales reales y nunca sobredimensionar la válvula.

Quedarán excluidas de la garantía todas aquellas válvulas que no sean instaladas según estas recomendaciones.