

PN 10/16/25 Atm
DN 50/600 mm

+ Vannes Hydrauliques

HYDROMAF

520

Vanne amont-aval

Maintient une pression constante en amont et en aval indépendamment des variations de débit ou demande existante.



mafusa

Avda dels Transports, Sector 13
Parcela 45A, 46394, Ribarroja del Turia
Valencia, España

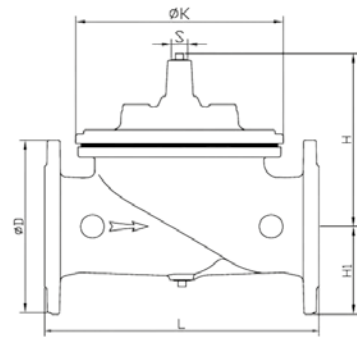
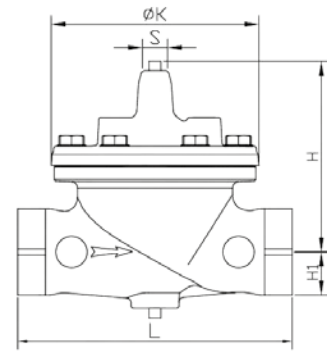
Phone: 96 166 70 35
Fax: 96 166 90 89

www.mafusa.net
mafusa@mafusa.net

+ Dimensions

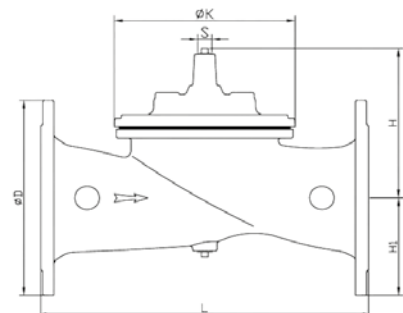
Vanne Hydraulique à Passage Intégral

DN	L	H	H1*	K	S	Poids (Kg)
40S-1 1/2"	230	139	55	173	3/8"	13
50S-2"	230	139	55	173	3/8"	13
50	230	139	85	173	3/8"	14
65	290	159	95	198	3/8"	19
80	310	179	102	226	3/8"	23
100	350	214	112	265	3/8"	32
150	480	333	145	351	1/2"	68
200	600	407	72	436	3/4"	125
250	730	476	205	524	1"	200
300	850	526	232	606	1"	260
400	1100	624	292	741	1 1/2"	560
500	1250	720	360	1002	2"	880
600	1450	835	425	1308	2"	1300
800	1850	1110	515	1755	2"	1950
1000	2250	1350	630	2231	2"	2456



Vanne Hydraulique à Passage Réduit

DN	L	H	H1*	K	S	Poids (Kg)
65	230	139	95	173	3/8"	21
80	290	159	102	198	3/8"	28
100	350	179	112	226	3/8"	39
125	350	214	127	265	3/8"	56
150	480	214	145	265	3/8"	96
200	600	333	172	351	1/2"	162
250	730	407	205	436	3/4"	230
300	850	476	232	524	1"	285
350	850	526	262	606	1"	435
400	1100	526	292	606	1"	590
450	1100	624	325	741	1 1/2"	750
500	1100	624	360	741	1 1/2"	1090
600	1250	720	425	1002	2"	1200
700	1450	835	460	1308	2"	1420
800	1450	835	515	1308	2"	1510
900	1850	1110	570	1755	2"	2185
1000	1850	1110	630	1755	2"	2268
1200	2250	1350	750	2231	2"	2855





Pertes de Charge

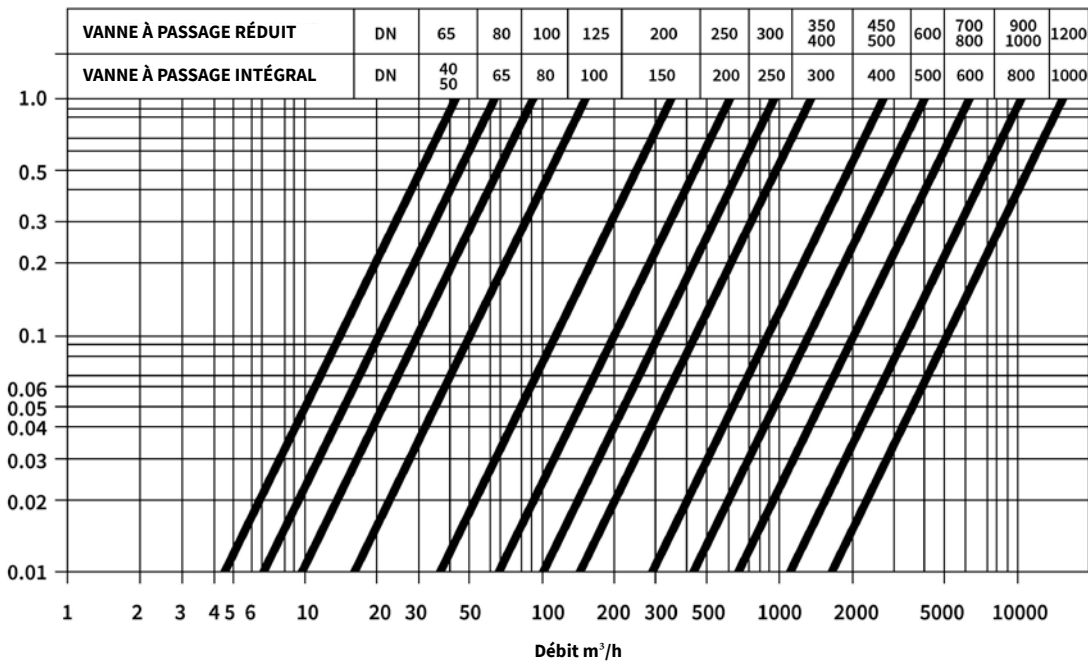
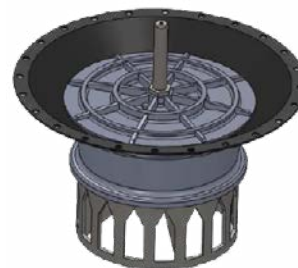
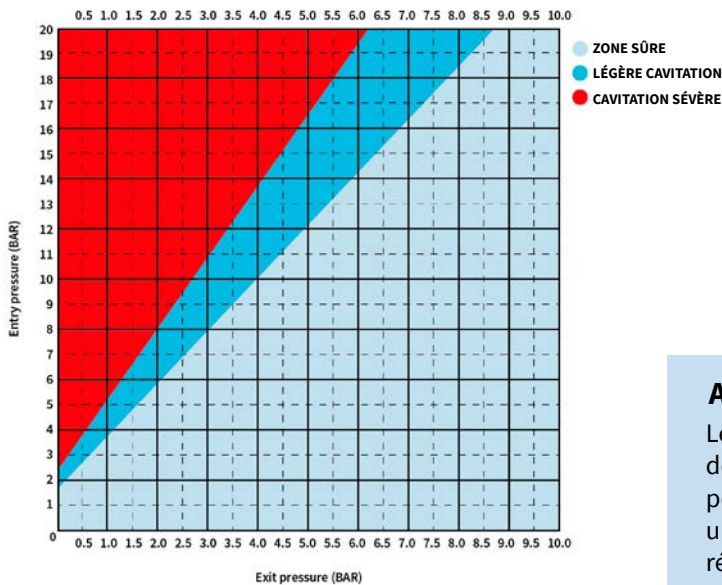


Diagramme de Cavitation



Anti-cavitation Kit

Le Kit est une solution anti-cavitation qui a été développé pour les situations où il y a un risque potentiellement haute de cavitation. Il permet une réduction en étapes de la pression. En cas de réduction excessive prolongée c'est nécessaire placer deux vannes de réduction en série.



Réglementations et Spécifications

USAGE	STANDARD	CONNECTION
Use: Eau Temp: -41° - 220 ° C	Standard Conception EN 1074-5 BS EN 1567	Bride à bride EN 558-1 / ISO 5752 Serie 1
Pression Rang: ISO EN PN10, PN16, PN25 ANSI CL125/150/300 JIS 10K/16K AS Table D, E	Standard Test ISO 5208 / EN 12266-1	Taraude à bride EN 1092-2 ISO 7005-2



Description du produit

Vanne de base, pilote réducteur inox 2W, pilote de support 2W, vanne aiguille inox, 2 manomètres.



Fonctionnement

Cette vanne combine les fonctions de la vanne amont et la vanne aval.



Mise au point

Avec cette vanne nous garantissons une pression minimale en amont, tout en limitant la pression maximale en aval.

1° Avec les vannes de vanne fermées, ouvrir 3 tours la vanne à aiguille, desserrer la vis du pilote réducteur et serrer celle du pilote porteur.

2° Ouvrir la vanne d'amont pour que l'hydraulique entre en charge et ouvrir partiellement la vanne d'aval. Dès que la membrane est chargée, la vanne se ferme.

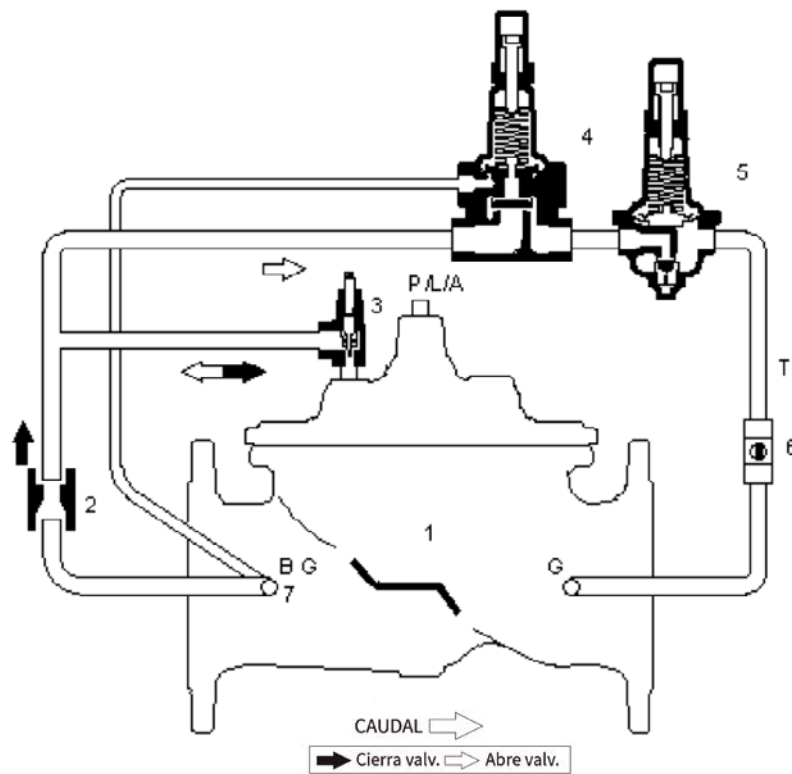
3° Ouvrir lentement, dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, la vis du pilote porteur jusqu'à ce que l'on remarque un mouvement d'eau dans le pilotage. Logiquement, la vanne ne peut pas s'ouvrir parce que le pilote réducteur l'en empêche, la prochaine chose que nous ferons est de serrer la vis du pilote réducteur dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que nous observions que la vanne veut ouvrir. Il se peut que nous ayons encore à desserrer un peu plus la vis du pilote amont pour que la vanne ouvre un peu plus.

4° Une fois la pression en aval barrée, et avec soin le remplissage du tuyau, nous ouvrirons la vanne en aval et continuerons à régler le pilote porteur jusqu'à ce que la pression souhaitée soit atteinte. Pour y parvenir, il est probable que nous devrions ouvrir des égouts en aval qui favorisent la chute de pression.

5° Enfin, nous ajusterons la vanne à aiguille pour un fonctionnement doux et correct de la vanne et On va régler les écrous des pilotes.



Diagramme de control



Configuration standard

1. Vanne de base
2. Restriction
3. Vanne à aiguille
4. Pilote
5. Pilote reducteur
6. Vanne à boule
7. Filtre

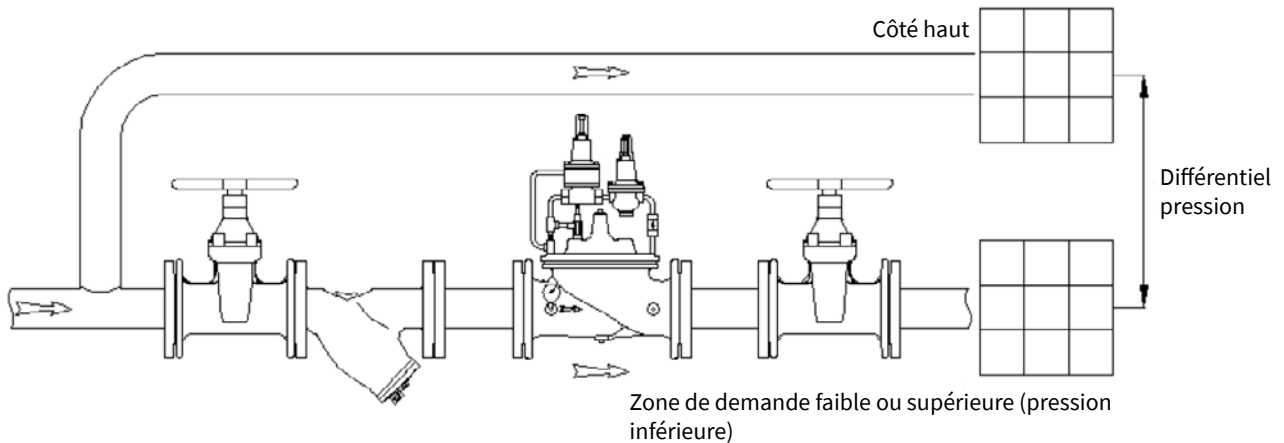


Configuration optionelle

- B. Vanne à boule
- G. Manomètre
- P. Indicateur de position
- L. Commutateur de limite



Installation Type



Pour pouvoir effectuer la mise au point et l'entretien d'une vanne hydraulique, la installation des éléments suivants:

1. Vannes à opercule avant et après hydraulique, comme le montre le graphique. Avec elles, nous pouvons en outre simuler les diverses conditions de débit pour le réglage et aider au remplissage lent du tuyau.
2. Filtre à tamis. Préviens la pénétration dans la vanne hydraulique d'un élément qui empêche son bon fonctionnement. La plupart des anomalies sont dues à l'absence de cet élément.
3. Ventouse. L'installation d'une ventouse sous la vanne de sortie est plus que recommandée. car qu'elle permet à l'air de sortir pendant le remplissage, ou d'entrer lorsque se ferme le passage.

Il est très important de vérifier que le diamètre de la vanne s'adapte aux plages de débits réels et de ne jamais surdimensionner la vanne.

Sont exclues de la garantie toutes les vannes qui ne sont pas installées conformément à ces recommandations.