

PN 10/16/25 Atm
DN 50/600 mm

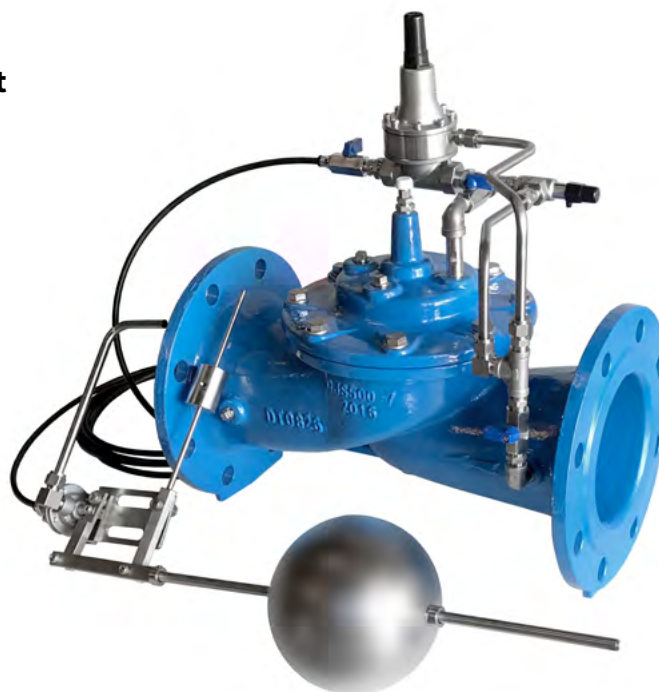
+ Vannes Hydrauliques

HYDROMAF

512

**Vanne de maintien de pression et
contrôle du niveau d'eau**

Fonction de remplissage du réservoir,
maintient le niveau entre un maximum et
un minimum, et empêche la descente de
la presión et vitesse excessives en amont.



mafusa

Avda dels Transports, Sector 13
Parcela 45A, 46394, Ribarroja del Turia
Valencia, España

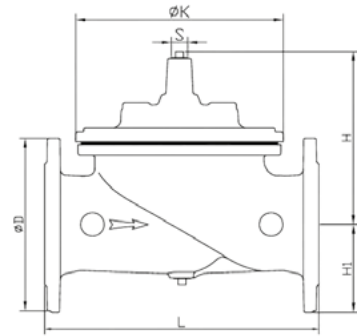
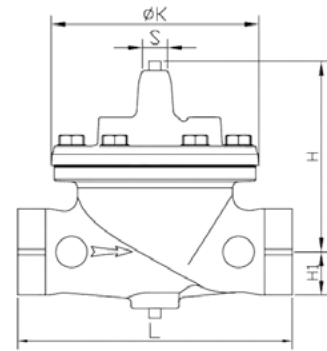
Phone: 96 166 70 35
Fax: 96 166 90 89

www.mafusa.net
mafusa@mafusa.net

+ Dimensions

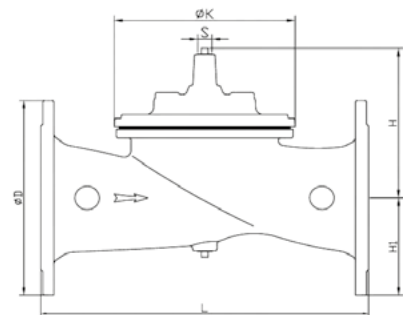
Vanne Hydraulique à Passage Intégral

DN	L	H	H1*	K	S	Poids (Kg)
40S-1 1/2"	230	139	55	173	3/8"	13
50S-2"	230	139	55	173	3/8"	13
50	230	139	85	173	3/8"	14
65	290	159	95	198	3/8"	19
80	310	179	102	226	3/8"	23
100	350	214	112	265	3/8"	32
150	480	333	145	351	1/2"	68
200	600	407	72	436	3/4"	125
250	730	476	205	524	1"	200
300	850	526	232	606	1"	260
400	1100	624	292	741	1 1/2"	560
500	1250	720	360	1002	2"	880
600	1450	835	425	1308	2"	1300
800	1850	1110	515	1755	2"	1950
1000	2250	1350	630	2231	2"	2456



Vanne Hydraulique à Passage Réduit

DN	L	H	H1*	K	S	Poids (Kg)
65	230	139	95	173	3/8"	21
80	290	159	102	198	3/8"	28
100	350	179	112	226	3/8"	39
125	350	214	127	265	3/8"	56
150	480	214	145	265	3/8"	96
200	600	333	172	351	1/2"	162
250	730	407	205	436	3/4"	230
300	850	476	232	524	1"	285
350	850	526	262	606	1"	435
400	1100	526	292	606	1"	590
450	1100	624	325	741	1 1/2"	750
500	1100	624	360	741	1 1/2"	1090
600	1250	720	425	1002	2"	1200
700	1450	835	460	1308	2"	1420
800	1450	835	515	1308	2"	1510
900	1850	1110	570	1755	2"	2185
1000	1850	1110	630	1755	2"	2268
1200	2250	1350	750	2231	2"	2855





Pertes de Charge

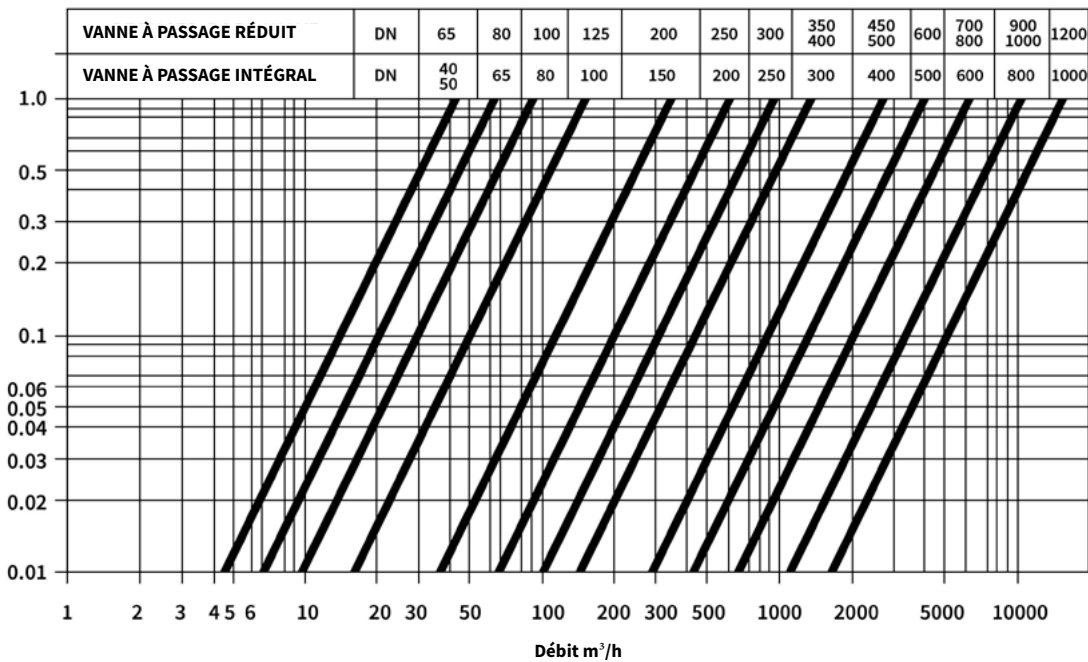
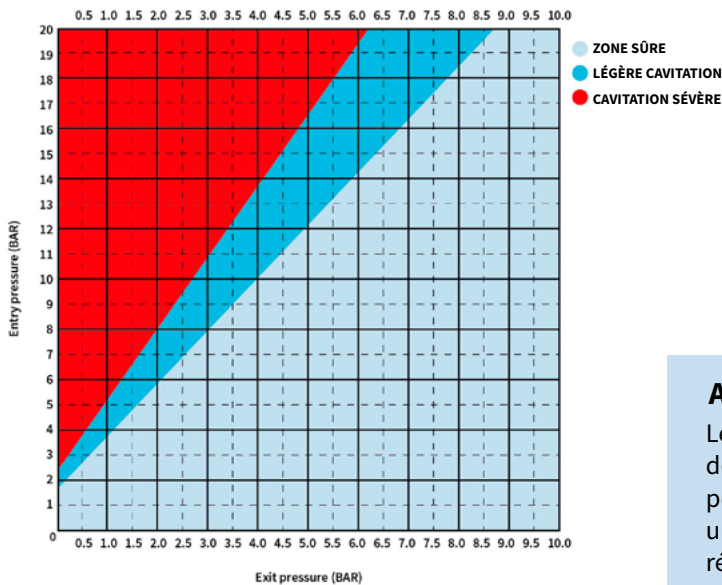


Diagramme de Cavitation



Anti-cavitation Kit

Le Kit est une solution anti-cavitation qui a été développé pour les situations où il y a un risque potentiellement haute de cavitation. Il permet une réduction en étapes de la pression. En cas de réduction excessive prolongée c'est nécessaire placer deux vannes de réduction en série.



Réglementations et Spécifications

USAGE	STANDARD	CONNECTION
Use: Eau Temp: -41° - 220 ° C	Standard Conception EN 1074-5 BS EN 1567	Bride à bride EN 558-1 / ISO 5752 Serie 1
Pression Rang: ISO EN PN10, PN16, PN25 ANSI CL125/150/300 JIS 10K/16K AS Table D, E	Standard Test ISO 5208 / EN 12266-1	Taraude à bride EN 1092-2 ISO 7005-2



Description du produit

Vanne de base, pilote porte-clés inox 2W, vanne à aiguille inox, pilote flotteur double niveau 2/3W, manomètre.



Fonctionnement

La vanne garantit que, malgré la baisse du niveau du réservoir, la vanne ne s'ouvrira pas complètement, mais maintiendra une chute de pression et de vitesse modérée du débit dans le réseau afin d'éviter des dommages à la vanne, oscillations de pression élevées dans le filet et possibles coups de bélier sur la fermeture. Ce schéma s'applique également à la vanne modulante de flotteur, bien qu'il s'agisse d'une fermeture progressive, qui n'est généralement pas nécessaire.

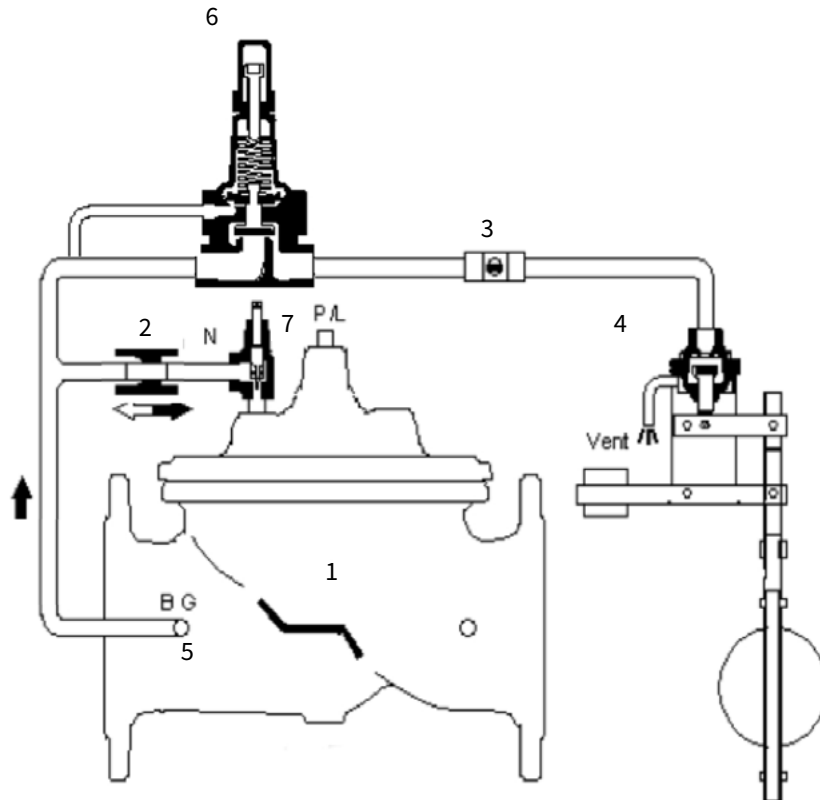


Mise au point

- 1° Vérifier le sens de passage du flux avec la flèche de la vanne.
 - 2° Ouvrir deux tours la vanne à aiguille (si elle est portée) et ouvrir les vannes à sphère
 - 3° Serrer la vis du pilote au maximum afin que la vanne reste fermée.
 - 4° Ouvrir les vannes en amont (avant la vanne) pour vérifier que la vanne se ferme complètement.
 - 5° Nous vérifions maintenant la pression statique du filet et nous commençons à desserrer la vis du pilote porteur, jusqu'à obtention de la pression dynamique en réseau souhaitée
 - 6° Effectuer plusieurs fois, avec précaution, des fermetures à l'aide de la bouée pour vérifier que les fermetures se produisent dans les paramètres acceptables. S'ils étaient trop brusques, on pourrait les adoucir en étranglant un peu la vanne d'aiguille pour ralentir la fermeture.
- *Avertissement:** "vérifier que le saut de pression d'amont en aval de la vanne se situe dans les paramètres admissibles du graphique de cavitation..



Diagramme de contrôle



Configuration standard

- 1. Vanne de base
- 2. Restriction
- 3. Vanne à sphere
- 4. Pilote flotteur 2/3 W
- 5. Filtre et te derivation
- 6. Pilote Mainteneur
- 7. Vanne à aiguille

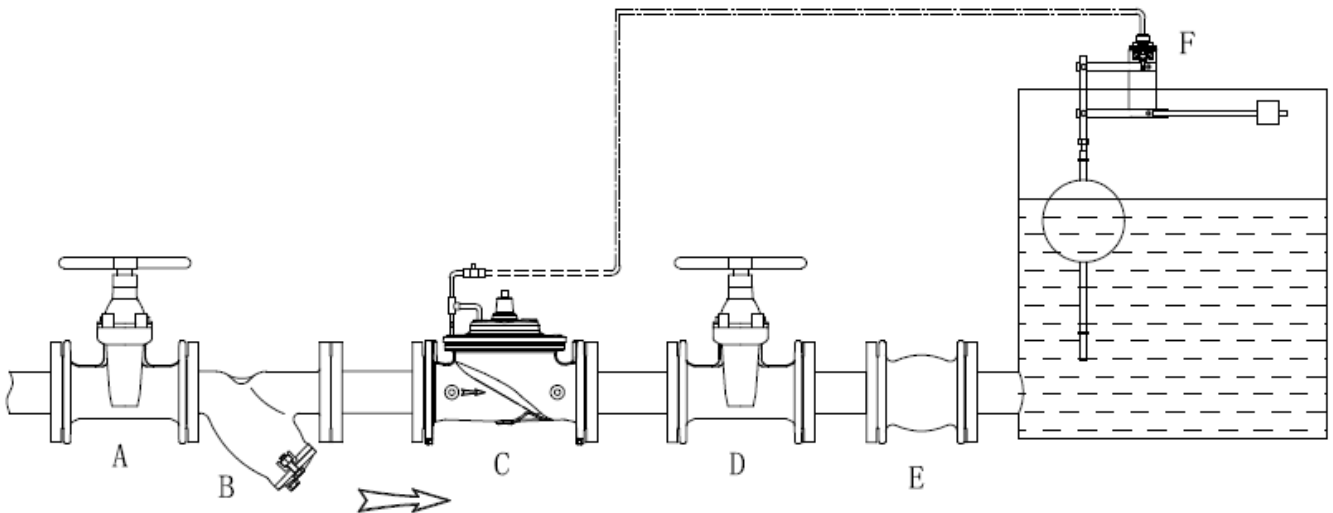


Configuration optionelle

- B. Vanne à boule de décharge
- G. Manomètre
- N. Vanne à aiguille
- P. Indicateur de position
- L. Commutateur de limite



Installation Type



Pour permettre la mise au point et le maintien d'une vanne hydraulique, il est essentiel d'installer les suivants éléments:

1. Vannes à opercule avant et après hydraulique, comme indiqué sur le graphique. Avec elles, nous pouvons également simuler les diverses conditions de débit pour le réglage et aider au remplissage lent du tuyau.
2. Filtre à tamis. Préviens la pénétration dans la vanne hydraulique d'un élément qui empêche son bon fonctionnement. La plupart des anomalies sont dues à l'absence de cet élément.

Il est très important de vérifier que le diamètre de la vanne s'adapte aux plages de débits réels et de ne jamais surdimensionner la vanne.

Lista de componentes

- A. Vanne à opercule
- B. Filtre
- C. Vanne de commande
- D. Vanne à opercule
- E. Manchon antivibratoire
- F. Pilote Flotteur double niveau

Sont exclues de la garantie toutes les vannes qui ne sont pas installées conformément à ces recommandations.