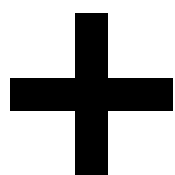


PN 10/16/25 Atm
DN 50/600 mm



Vannes Hydrauliques

HYDROMAF

500

**Vanne de décharge/soutien
de pression**

Il maintient une pression minimale
constante en amont et peut également
être utilisé comme valve de dérivation.



mafusa

Avda dels Transports, Sector 13
Parcela 45A, 46394, Ribarroja del Turia
Valencia, España

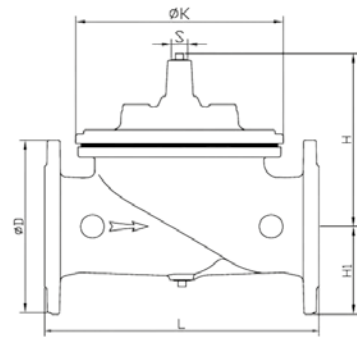
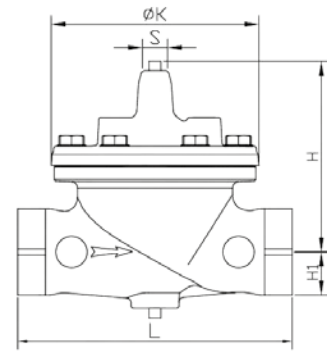
Phone: 96 166 70 35
Fax: 96 166 90 89

www.mafusa.net
mafusa@mafusa.net

+ Dimensions

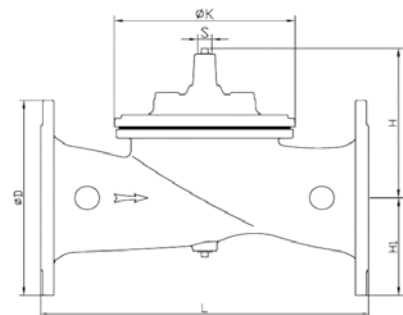
Vanne Hydraulique à Passage Intégral

DN	L	H	H1*	K	S	Poids (Kg)
40S-1 1/2"	230	139	55	173	3/8"	13
50S-2"	230	139	55	173	3/8"	13
50	230	139	85	173	3/8"	14
65	290	159	95	198	3/8"	19
80	310	179	102	226	3/8"	23
100	350	214	112	265	3/8"	32
150	480	333	145	351	1/2"	68
200	600	407	72	436	3/4"	125
250	730	476	205	524	1"	200
300	850	526	232	606	1"	260
400	1100	624	292	741	1 1/2"	560
500	1250	720	360	1002	2"	880
600	1450	835	425	1308	2"	1300
800	1850	1110	515	1755	2"	1950
1000	2250	1350	630	2231	2"	2456

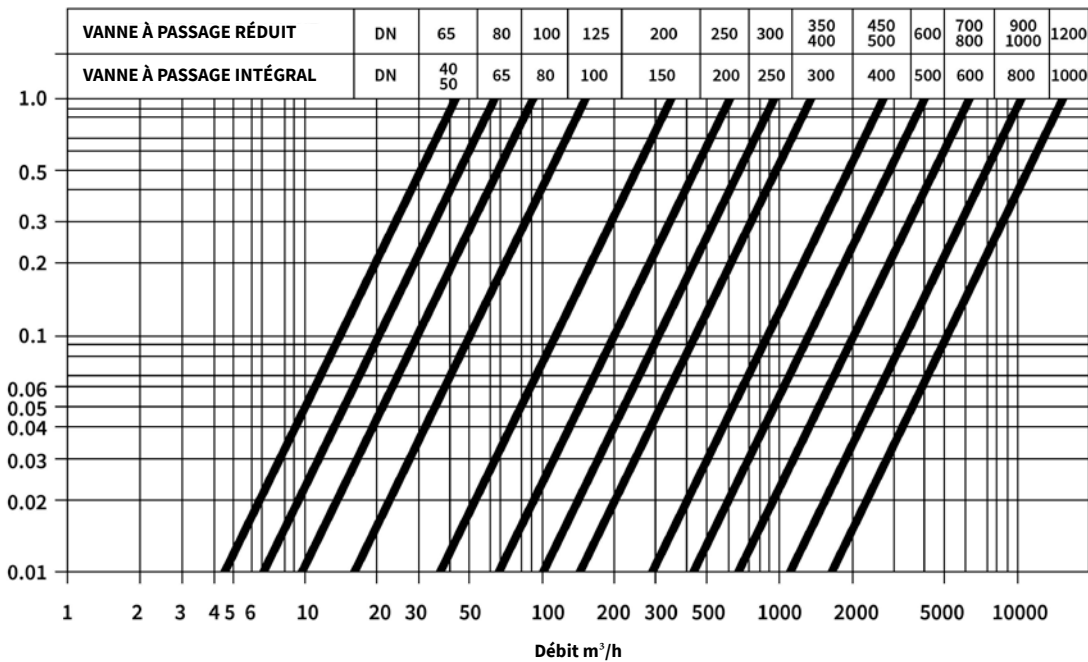


Vanne Hydraulique à Passage Réduit

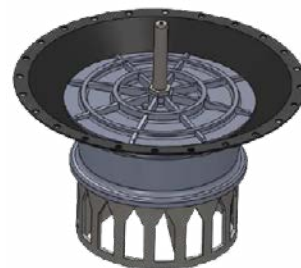
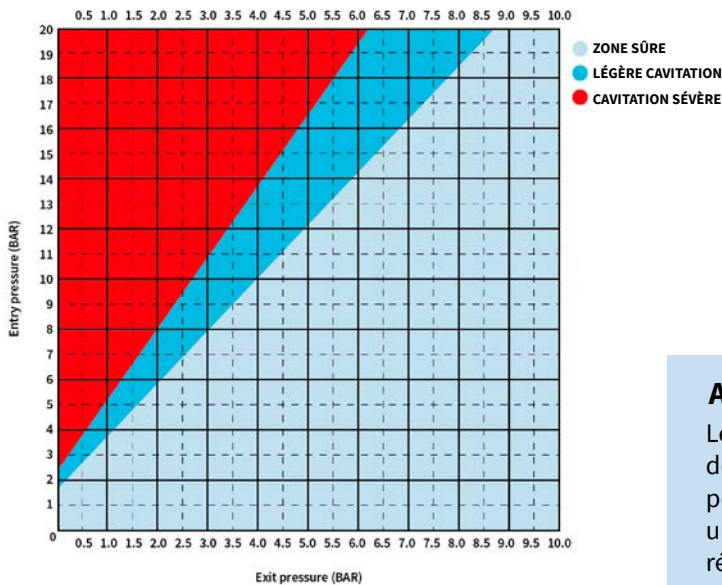
DN	L	H	H1*	K	S	Poids (Kg)
65	230	139	95	173	3/8"	21
80	290	159	102	198	3/8"	28
100	350	179	112	226	3/8"	39
125	350	214	127	265	3/8"	56
150	480	214	145	265	3/8"	96
200	600	333	172	351	1/2"	162
250	730	407	205	436	3/4"	230
300	850	476	232	524	1"	285
350	850	526	262	606	1"	435
400	1100	526	292	606	1"	590
450	1100	624	325	741	1 1/2"	750
500	1100	624	360	741	1 1/2"	1090
600	1250	720	425	1002	2"	1200
700	1450	835	460	1308	2"	1420
800	1450	835	515	1308	2"	1510
900	1850	1110	570	1755	2"	2185
1000	1850	1110	630	1755	2"	2268
1200	2250	1350	750	2231	2"	2855



+ Pertes de Charge



+ Diagramme de Cavitation



Anti-cavitation Kit

Le Kit est une solution anti-cavitation qui a été développé pour les situations où il y a un risque potentiellement haute de cavitation. Il permet une réduction en étapes de la pression. En cas de réduction excessive prolongée c'est nécessaire placer deux vannes de réduction en série.



Réglementations et Spécifications

USAGE	STANDARD	CONNECTION
Use: Eau Temp: -41° - 220 °C	Standard Conception EN 1074-5 BS EN 1567	Bride à bride EN 558-1 / ISO 5752 Serie 1
Pression Rang: ISO EN PN10, PN16, PN25 ANSI CL125/150/300 JIS 10K/16K AS Table D, E	Standard Test ISO 5208 / EN 12266-1	Taraude à bride EN 1092-2 ISO 7005-2



Description du produit

Vanne de base, pilote porte-clés inox 2W, vanne aiguille inox, manomètre, vanne boule.



Fonctionnement

La vanne décharge/maintien modèle 500 est une vanne de modulation actionnée hydrauliquement dont l'objectif est d'assurer une pression minimale constante en amont. Peut également être utilisé comme vanne décharge en dérivation. Cette vanne ouvre rapidement en cas de surpression, en fermant doucement et progressivement pour éviter les ruptures. Le réglage est réalisé par la vis de réglage et fonctionne hydrauliquement de manière mise au point autonome.

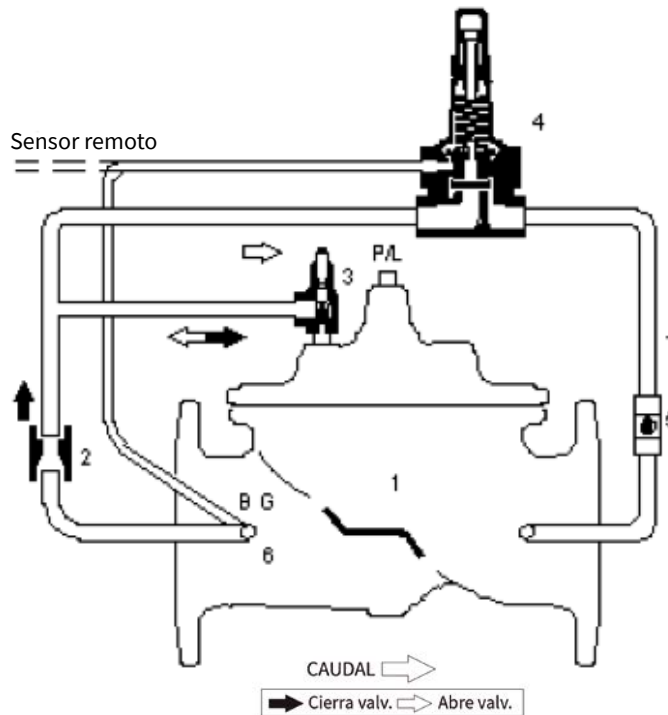


Mise au point

- 1° Desserrez la vis de la vanne à aiguille minimum 3 tours et serrez la vis du pilote de support jusqu'à pratiquement à fond.
- 2° Ouvrez la vanne en amont pour charger l'hydraulique et vérifier les pressions sur le manomètre.
- 3° Desserrez lentement la vis du pilote en faisant de petites pauses à chaque mouvement et en contrôlant le remplissage en douceur de l'installation. Au fur et à mesure que nous desserrons la soupape, s'ouvrira et la pression baissera. Il se peut que vous ayez besoin d'ouvrir un drain en aval pour favoriser le débit.
- 4° Lorsque nous atteignons le point souhaité, fixer l'écrou de fixation de la vis du pilote et ajuster la soupape à aiguille si cela semble approprié.



Diagramme de control



Configuration standard

1. Vanne de base
2. Restriction
3. Vanne à aiguille
4. Pilote P500
5. Vanne à boule
6. Filtre

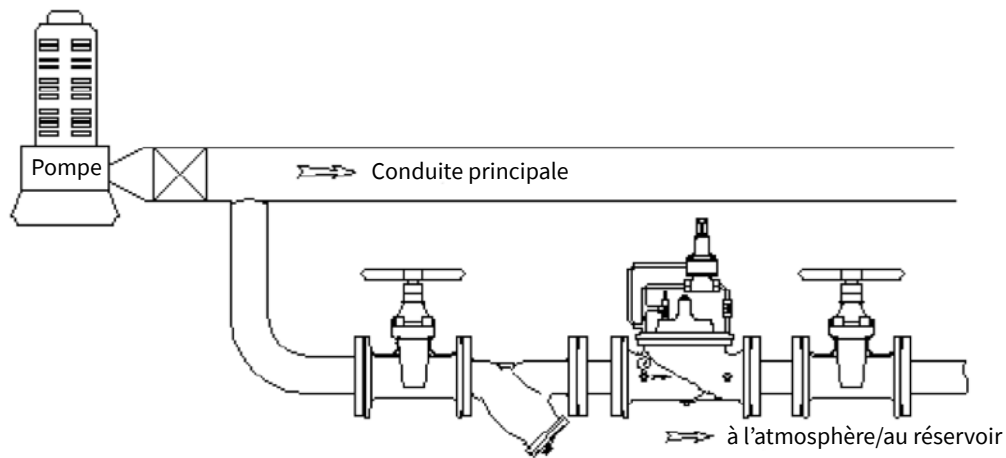


Configuration optionelle

- B. Vanne à boule
- G. Manomètre
- P. Indicateur de position
- L. Commutateur de limite

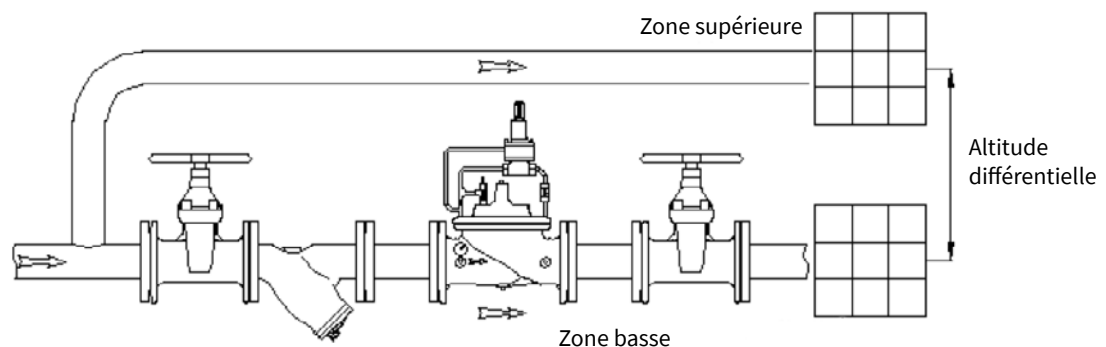
+ Installation Type

+ Comme vanne de décharge



Ouverture rapide et fermeture lente, pour protéger l'installation contre d'éventuelles surpressions par arrêt de pompe, coups de bélier, etc., en ouvrant en dérivation et en dissipant l'excès de pression.

+ Comme vanne de maintien



La vanne est installée dans la zone de cote inférieure afin de limiter et de maintenir une pression uniforme en amont permettant d'éviter que la pression ne tombe dans les zones élevées. En conservant la pression tarée, la vanne doit permettre le passage de l'excès qui se produit.

Sont exclues de la garantie toutes les vannes qui ne sont pas installées conformément à ces recommandations.