



Features

DUCTILE IRON MINIMUM THICKNESS																
DN	C-25		C-30		C-40		C-50		C-64		C-100		SEWAGE		K9	
	MIN	NOMINAL	MIN	NOMINAL	MIN	NOMINAL	MIN	NOMINAL	MIN	NOMINAL	MIN	NOMINAL	MIN	NOMINAL	MIN	NOMINAL
80					3	4,3	3,5	4,8	4	5,3	4,7	6	3,5	4,8	4,7	6
100					3	4,3	3,5	4,8	4	5,3	4,7	6	3,5	4,8	4,7	6
125					3	4,3	3,5	4,8	4	5,3	5	6,3	3,5	4,8	4,7	6
150					3	4,3	3,5	4,8	4	5,3	5,9	7,2	3,5	4,8	4,7	6
200					3,1	4,6	3,9	5,4	5	6,5	7,7	9,2	3,6	5,1	4,8	6,3
250					3,9	5,5	4,8	6,4	6,1	7,7	9,5	11,1	3,7	5,3	5,2	6,8
300					4,6	6,2	5,7	7,3	7,3	8,9	11,2	12,8	4	5,6	5,6	7,2
350			4,7	6,4	5,3	7	6,6	8,3	8,5	10,2	13	14,7	4,3	6	6	7,7
400			4,8	6,5	6	7,7	7,5	9,2	9,6	11,3	14,8	16,5	4,6	6,3	6,4	8,1
450			5,1	6,9	6,8	8,6	8,4	10,2	10,7	12,5	16,6	18,4	4,9	6,7	6,8	8,6
500			5,6	7,4	7,5	9,3	9,3	11,1	11,9	13,7	18,3	21,1	5,2	7	7,2	9
600			6,7	8,6	8,9	10,8	11,1	13	14,2	16,1	21,9	23,8	5,8	7,7	8	9,9
700	6,8	8,8	7,8	9,8	10,4	12,4	13	15	16,5	18,5			7,6	9,6	8,8	10,8
800	7,5	9,6	8,9	11	11,9	14	14,8	16,9	18,8	20,9			8,3	10,4	9,6	11,7
900	8,4	10,6	10	12,2	13,3	15,5	16,6	18,8					9	11,2	10,4	12,6
1000	9,3	11,6	11,1	13,4									9,7	12	11,2	13,5

DN	THICKNESS OF CEMENT EN 545/EN 598	EXTERNAL DIAMETER
80	4	98
100	4	118
125	4	144
150	4	170
200	4	222
250	4	274
300	4	326
350	5	378
400	5	429
450	5	480
500	5	532
600	5	635
700	6	738
800	6	842
900	6	945
1000	6	1048

Outside covering

- Metallic Zinc $\geq 200 \text{ g/m}^2$ OR 400 g/m^2 of Zinc + Al.
- Painting $\geq 70 \text{ }\mu\text{m}$ (micras). For EN 598 painting will be red epoxy.
- Optional low density polyethylene sleeve with a thickness over 200 microns.

Inside covering

- EN 545: Portland cement.
- EN 598: Aluminous cement sulphate resistant.

Elongation/hardness features

- Tensile resistance $R_m \text{ (Mpa)} \geq 420$.
- Elongation after breaking $\geq 10 \%$.
- Brinell hardness $\leq 230 \text{ HBW}$.



Hydraulic test in factory

DN	EN 545							EN 598	MAX. ALLOWABLE JOINT DEFLEXION
	C-25	C-30	C-40	C-50	C-64	C-100	K9	SEWAGE	
80-300			40	50	50	50	50	32	$\geq 3^{\circ} 30'$
350-600		30	40	50	50	50	40	25	$\geq 2^{\circ} 30'$
700-800	25	30	40	50	50	50	32	25	$\geq 1^{\circ} 30'$
900-1000	25	30	40	50			32	25	$\geq 1^{\circ} 30'$

Gasket

- Manufactured according to EN681-1 in EPDM for EN545 and NBR for EN598.