



Características

ESPEORES MÍNIMOS DE FUNDICIÓN

| DN | C-25 | | C-30 | | C-40 | | C-50 | | C-64 | | C-100 | | SANEAMIENTO | | K9 | |
|------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|-------------|---------|--------|---------|
| | MINIMO | NOMINAL | MINIMO | NOMINAL | MINIMO | NOMINAL | MINIMO | NOMINAL | MINIMO | NOMINAL | MINIMO | NOMINAL | MINIMO | NOMINAL | MINIMO | NOMINAL |
| 80 | | | | | 3 | 4,3 | 3,5 | 4,8 | 4 | 5,3 | 4,7 | 6 | 3,5 | 4,8 | 4,7 | 6 |
| 100 | | | | | 3 | 4,3 | 3,5 | 4,8 | 4 | 5,3 | 4,7 | 6 | 3,5 | 4,8 | 4,7 | 6 |
| 125 | | | | | 3 | 4,3 | 3,5 | 4,8 | 4 | 5,3 | 5 | 6,3 | 3,5 | 4,8 | 4,7 | 6 |
| 150 | | | | | 3 | 4,3 | 3,5 | 4,8 | 4 | 5,3 | 5,9 | 7,2 | 3,5 | 4,8 | 4,7 | 6 |
| 200 | | | | | 3,1 | 4,6 | 3,9 | 5,4 | 5 | 6,5 | 7,7 | 9,2 | 3,6 | 5,1 | 4,8 | 6,3 |
| 250 | | | | | 3,9 | 5,5 | 4,8 | 6,4 | 6,1 | 7,7 | 9,5 | 11,1 | 3,7 | 5,3 | 5,2 | 6,8 |
| 300 | | | | | 4,6 | 6,2 | 5,7 | 7,3 | 7,3 | 8,9 | 11,2 | 12,8 | 4 | 5,6 | 5,6 | 7,2 |
| 350 | | | 4,7 | 6,4 | 5,3 | 7 | 6,6 | 8,3 | 8,5 | 10,2 | 13 | 14,7 | 4,3 | 6 | 6 | 7,7 |
| 400 | | | 4,8 | 6,5 | 6 | 7,7 | 7,5 | 9,2 | 9,6 | 11,3 | 14,8 | 16,5 | 4,6 | 6,3 | 6,4 | 8,1 |
| 450 | | | 5,1 | 6,9 | 6,8 | 8,6 | 8,4 | 10,2 | 10,7 | 12,5 | 16,6 | 18,4 | 4,9 | 6,7 | 6,8 | 8,6 |
| 500 | | | 5,6 | 7,4 | 7,5 | 9,3 | 9,3 | 11,1 | 11,9 | 13,7 | 18,3 | 21,1 | 5,2 | 7 | 7,2 | 9 |
| 600 | | | 6,7 | 8,6 | 8,9 | 10,8 | 11,1 | 13 | 14,2 | 16,1 | 21,9 | 23,8 | 5,8 | 7,7 | 8 | 9,9 |
| 700 | 6,8 | 8,8 | 7,8 | 9,8 | 10,4 | 12,4 | 13 | 15 | 16,5 | 18,5 | | | 7,6 | 9,6 | 8,8 | 10,8 |
| 800 | 7,5 | 9,6 | 8,9 | 11 | 11,9 | 14 | 14,8 | 16,9 | 18,8 | 20,9 | | | 8,3 | 10,4 | 9,6 | 11,7 |
| 900 | 8,4 | 10,6 | 10 | 12,2 | 13,3 | 15,5 | 16,6 | 18,8 | | | | | 9 | 11,2 | 10,4 | 12,6 |
| 1000 | 9,3 | 11,6 | 11,1 | 13,4 | | | | | | | | | 9,7 | 12 | 11,2 | 13,5 |

| DN | ESPESOR NOMINAL CEMENTO EN 545/EN 598 | DN EXTERIOR NOMINAL |
|------|---------------------------------------|---------------------|
| 80 | 4 | 98 |
| 100 | 4 | 118 |
| 125 | 4 | 144 |
| 150 | 4 | 170 |
| 200 | 4 | 222 |
| 250 | 4 | 274 |
| 300 | 4 | 326 |
| 350 | 5 | 378 |
| 400 | 5 | 429 |
| 450 | 5 | 480 |
| 500 | 5 | 532 |
| 600 | 5 | 635 |
| 700 | 6 | 738 |
| 800 | 6 | 842 |
| 900 | 6 | 945 |
| 1000 | 6 | 1048 |

Recubrimientos exteriores

- Capa de Zinc metálico $\geq 200 \text{ g/m}^2$ o 400 g/m^2 de Zinc + Aluminio.
- Capa de pintura $\geq 70 \mu\text{m}$ (micras)
Para los tubos EN 598 será epoxy en color rojo.
- Opcionalmente manga de polietileno de baja densidad con un espesor superior a 200 micras.

Recubrimientos interiores

- EN 545: Cemento de alto horno.
- EN 598: Cemento aluminoso resistente a sulfatos.

Propiedades de tracción/dureza

- Resistencia mínima a tracción R_m (Mpa) ≥ 420 .
- Elongación mínima después de la rotura $\geq 10 \%$.
- Dureza Brinell $\leq 230 \text{ HBW}$.

Presión mínima de prueba en fábrica

| DN | EN 545 | | | | | | | EN 598 | DEFLEXIÓN ANGULAR ADMISIBLE |
|----------|--------|------|------|------|------|-------|----|-------------|-----------------------------|
| | C-25 | C-30 | C-40 | C-50 | C-64 | C-100 | K9 | SANEAMIENTO | |
| 80-300 | | | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 32 | ≥3° 30' |
| 350-600 | | 30 | 40 | 50 | 50 | 50 | 40 | 25 | ≥2° 30' |
| 700-800 | 25 | 30 | 40 | 50 | 50 | 50 | 32 | 25 | ≥1° 30' |
| 900-1000 | 25 | 30 | 40 | 50 | | | 32 | 25 | ≥1° 30' |

Junta

- Fabricada conforme a la norma EN681-1 en EPDM para EN545 y NBR para EN598.