



### Caracteristiques

Vanne à opercule caoutchouc pour une utilisation eau potable et assainissement., résistant à une temperatura maximal de 70°C. Dessinée suivant la norme EN 1074. Longueur entre brides conforme EN 558. Norme du perçage des brides EN 1092-2(ISO 7005-2). Test hidráulique norme EN1074 (1 et 2)et EN 12.266. Corps et chapeau GJS-500-7(GGG50). Opercule fonte ductile entièrement revêtu EPDM et écrou d'axe à laiton. Axe inoxydable au 13% Cr . Etan- cheité de l'axe par quatre joints toriques et culot nylon. Fixation en V. Entre le corps et le chapeau la joint peut être inoxydable ou à carbone. Etan- cheité exterior et revêtement epoxy suivant la norme DIN 30677-2 , intérieur et extérieur.

#### • Etanqueité de la tige de manoeuvre.

- Triple étanchéité indépendents offre triple securité.
- Un cache poussière protege contre la saleté extérieur.
- Un bague à nylon et 4 joints toriques protegent contre la corrosion galvanique.

#### • Union corps/chapeu.

- Le perfect assemblage corps et chapeau garantie la durabilité du serrage:
- Le profil de la joint entre le corps et le couvercle reste emboîté dans un abaissement de la fonte du couvercle, en prevenant donc qui'il peut sortir dans le cas d'un seul coup d'une pression
  - La boulonnerie de chapeau sont qualité 8.8 galvanisés et ajustent le chapeu au corps, et son encerclés par la joint chapeau-corps et puis sont scellés , afin d'éviter l'exposition à l'environnement extérieur et au sol.

#### • Ecrou de l'opercule.

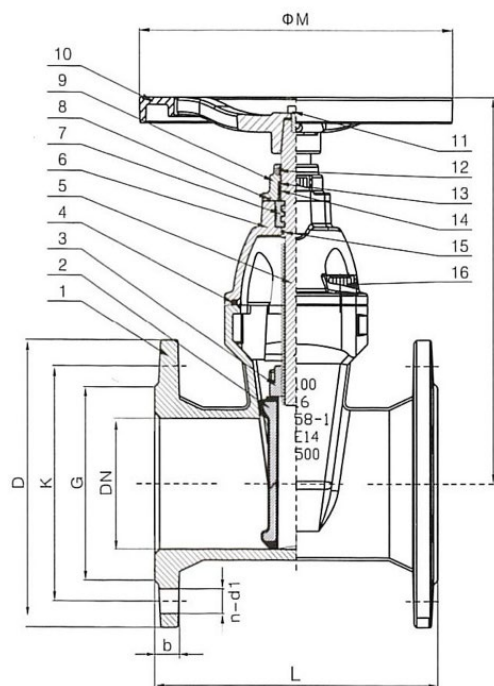
- L'écrou fixé à la vanne réduit le nombre de parties mobiles en minimisant ainsi le risque de corrosion ou de mauvais fonctionnement. Le matériau employé pour sa construction est laiton, résistant à la désinfection avec des propriétés lubrifiantes et il est essayée la compatibilité avec l'axe en acier inoxydable.

#### • Vulcanisation de la vanne.

- Le corps de fonte ductile est vulcanisé en EPDM interne d'usage alimentaire interieur et extérieurement. Aucune partie en fer ne reste exposée à l'eau et la vulcanisation excellente elle prévient une corrosion progressive audessous de la gomme. Les rails de guidage integrés dans l'opercule et dans le corps de la vanne garantissent un coulissement uniforme, independant de la pression. Une usage t sûre est garanti car les guides préviennent des surcharges dans l'axe. La vanne est d'un pas total.

#### • L'utilisation

- Les vannes peuvent être utilisées au moyen d'un volant, un carré de manoeuvre, un réducteur ou un accionneur électrique, ou d'autres requêtes du client.



DIN3352 BRIDA F4 DN 40 - DN 300 PN 16.

## Données génériques

- **Diamètre:** Dn 40 a DN 1000
- **Type:** PN 10, PN 16
- **Desing:** EN 1171, EN 1074-2
- **Bride- bride:** EN 558-1
- **Tige bride:** EN 102-2
- **Essai:** EN 12266

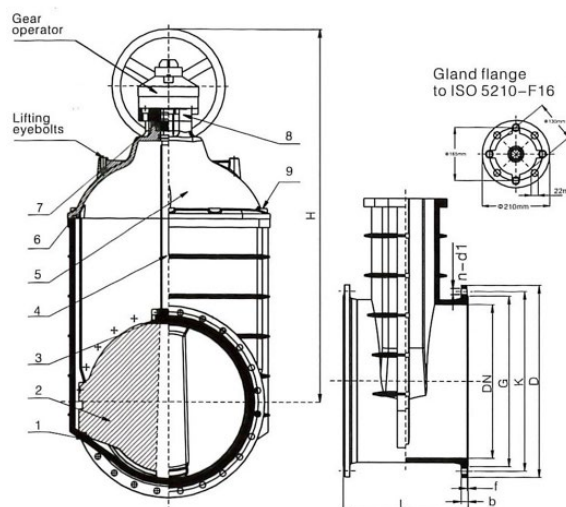
## Matériau

N°	PIÈCE	MATÉRIAU
1	Corps	Fonte ductile
2	Opercule	EPDM
3	Ecrou tige	CZ132
4	Joint torique	NBR
5	Tige manoeuvre	Acier inox. SS431
6	Chapeau	Fonte ductile
7	Ecrou	CZ132
8	Joint	NBR

N°	PIÈCE	MATÉRIAU
9	Cou	Fonte ductile
10	Volant	Fonte ductile
11	Boulon/Tige	Acier inox. SS316
12	Cache poussière	NBR
13	Joint	NBR
14	Bague Nylon	Nylon 66
15	Fixation U	NBR
16	Boulons	Acier inox. SS304

## Dimensions (mm)

DN	LONGUEUR mm					BRIDES PN 10/16 - CL 125/150 mm								
	BS 5163	DIN F4	DIN F5	ASME B1,10	AS 2638	EN1092-2			ASME B16.1 / B16.42			AS4087		
						L	D	K	n-d	D	K	n-d	D	K
40	165	140	240	-	-	150	110	4-Ø19	127	98,5	4-Ø16	-	-	-
50	178	150	250	178	-	165	125	4-Ø19	152	120,5	4-Ø19	-	-	-
65	190	170	270	190	-	185	145	4-Ø19	178	139,5	4-Ø19	-	-	-
80	203	180	280	203	203	200	160	8-Ø19	191	152,5	4-Ø19	185	146	4-Ø18
100	229	190	300	229	229	220	180	8-Ø19	229	190,5	8-Ø19	215	178	4-Ø18
125	254	200	325	254	-	250	210	8-Ø19	254	216	8-Ø22	-	-	-
150	267	210	350	267	267	285	240	8-Ø23	279	241,5	8-Ø22	280	235	8-Ø18
200	292	230	400	292	292	340	295	8-Ø23/12-Ø23	343	298,5	8-Ø22	335	292	8-Ø18
250	330	250	450	330	330	395/405	350/355	12-Ø23/12-Ø28	406	362	12-Ø25	405	356	8-Ø22
300	356	270	500	356	356	445/460	400/410	12-Ø23/12-Ø28	483	432	12-Ø25	455	406	12-Ø22



DIN3352 BRIDA F4 DN 350 - DN 600 PN 16

### Donnees génériques

- **Diamètre:** DN40 a DN1000
- **Type:** PN 10, PN 16
- **Desing:** EN 1171, EN 1074-2
- **Bride - bride:** EN 558-1
- **Tige bride:** EN 102-2
- **Essai:** EN 12266

### Matériau

N°	PIÈCE	MATÉRIAU
1	Corps	Fonde ductile
2	Opercule	Fonde ductile + EPDM
3	Ecrou tige	Laiton
4	Tige	Acier inox. SS431
5	Chapeau	Fonde ductile
6	Joint	NBR
7	Joint torique	NBR
8	Cou	Fonde ductile
9	Boulons	Acier inox. SS304

### Dimensions (mm)

DN	LONGUEUR mm					BRIDES PN 10/16 - CL 125/150 mm								
	BS 5163	DIN F4	DIN F5	ASME B1,10	AS 2638	EN1092-2			ASME B16.1 / B16.42			AS4087		
	L					D	K	n-d	D	K	n-d	D	K	n-d
350	381	290	550	381	381	505/520	460/470	16-Ø23/16-Ø28	533	476	12-Ø28	525	470	12-Ø26
400	406	310	600	406	406	565/580	515/525	16-Ø28/16-Ø31	597	540	16-Ø28	580	521	12-Ø26
450	432	330	650	432	432	615/640	565/585	20-Ø28/20-Ø31	635	578	16-Ø32	640	584	12-Ø26
500	457	350	700	457	457	670/715	620/650	20-Ø28/20-Ø34	699	635	20-Ø32	705	641	16-Ø26
600	508	390	800	508	508	780/840	725/770	20-Ø31/20-Ø37	813	749	20-Ø35	825	756	16-Ø30
700	610	430	900	-	610	895/910	840	24-Ø31/24-Ø37	-	-	-	910	845	20-Ø30
800	660	470	1000	-	-	1015/1025	950	24-Ø34/24-Ø41	-	-	-	1060	984	20-Ø36
1000	813	550	1200	-	-	1230/1255	1160/1170	28-Ø37/28-Ø44	-	-	-	1255	1175	24-Ø36