



Características

Válvula de compuerta de cierre elástico para agua potable y saneamiento, temperatura máxima de 70°C. Diseñada conforme a la EN 1074 partes 1 y 2. Distancia entre bridas según la EN 558. Normativa para el taladro de las bridas EN 1092-2 (ISO 7005-2).

Test hidráulico conforme a EN 1074-1 y 2 y EN 12.266. Cuerpo y tapa de GJS-500-7 (GGG50). Compuerta de fundición dúctil vulcanizada con EPDM y con una tuerca de fijación al eje de latón. Eje de acero inoxidable al 13% de Cr preformado en frío. La estanquidad del eje se consigue con 4 juntas tóricas en un casquillo de nylon.

Además se utiliza un retén en forma de V. Entre el cuerpo y la tapa se utiliza una junta de EPDM de perfil especial. Los tornillos que unen tapa y cuerpo pueden ser inoxidable o al carbono. Sellados exteriormente. Recubrimiento epoxy según la DIN 30677-2 interno y externo.

• Estanqueidad del eje

- Tres sellados independientes del eje ofrecen triple seguridad.
- Un anillo guardapolvo protege contra la suciedad exterior.
- Un casquillo de nylon con 4 juntas tóricas protegen contra la corrosión galvánica.

• Unión cuerpo/tapa.

El perfecto ajuste cuerpo y tapa garantiza la durabilidad de su apriete:

- El perfil de la junta entre cuerpo y tapa queda encajado en un rebaje de la fundición de la tapa, previniendo así que pueda salir en el caso de un golpe de presión.
- Los tornillos de calidad 8.8 galvanizados ajustan la tapa al cuerpo, quedan rodeados por la junta tapa/cuerpo, después son sellados para evitar su exposición al medio exterior o el suelo.

• Tuerca de la compuerta

La tuerca fijada a la compuerta reduce el número de partes móviles minimizando así el riesgo de corrosión o mal funcionamiento. El material empleado para su construcción es latón resistente a la desinfección con propiedades lubricantes y probada compatibilidad con el eje de acero inoxidable.

• Vulcanización de la compuerta

El cuerpo de fundición dúctil es vulcanizado con EPDM de uso alimentario interna y externamente. Ninguna parte de hierro queda expuesta al agua y la excelente vulcanización previene una progresiva corrosión por debajo de la goma.

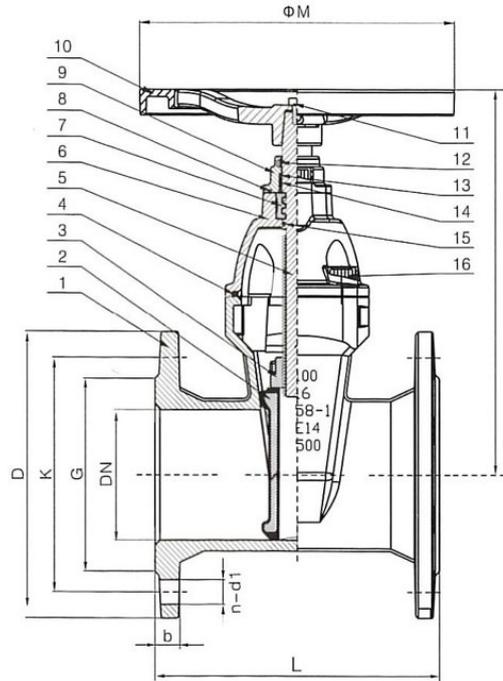
El guiado de la compuerta sobre el cuerpo de la válvula asegura un cierre uniforme, aún con presiones altas.

Un manejo seguro queda garantizado ya que las guías previenen sobrecargas en el eje.

La compuerta es de paso total.

• Operación

Las válvulas pueden ser operadas mediante un volante, cuadradillo, reductor o actuador eléctrico, u otros requerimientos del cliente.



DIN3352 BRIDA F4 DN 40 - DN 300 PN 16.

Datos genéricos

- **Diámetro:** Dn 40 a DN 1000
- **Clase:** PN 10, PN 16
- **Diseño:** EN 1171, EN 1074-2
- **Brida - brida:** EN 558-1
- **Taladro brida:** EN 102-2
- **Ensayos:** EN 12266

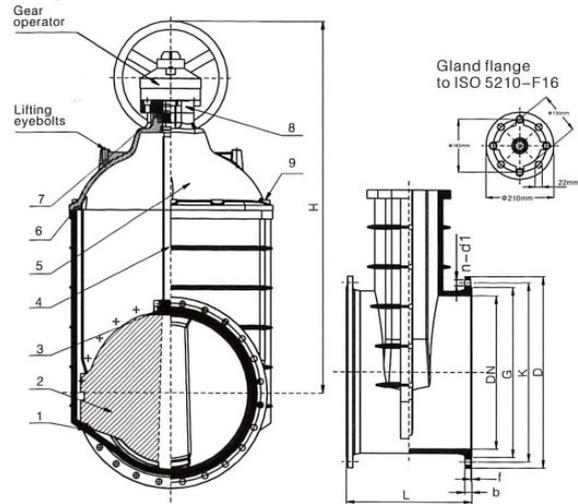
Materiales

Nº	PIEZA	MATERIAL
1	Cuerpo	Fundición dúctil
2	Compuerta	EPDM
3	Tuerca eje	CZ132
4	Junta tapa	NBR
5	Eje	Acero inox. SS431
6	Tapa	Fundición dúctil
7	Tuerca de centrado	CZ132
8	Junta tórica	NBR

Nº	PIEZA	MATERIAL
9	Cuello	Fundición dúctil
10	Volante	Fundición dúctil
11	Tornillo/Volante eje	Acero inox. SS316
12	Guardapolvo	NBR
13	Junta tórica	NBR
14	Casquillo Nylon	Nylon 66
15	Retén en U	NBR
16	Tornillos	Acero inox. SS304

Dimensiones (mm)

DN	LONGITUD mm					BRIDAS PN 10/16 - CL 125/150 mm								
	BS 5163	DIN F4	DIN F5	ASME B1,10	AS 2638	EN1092-2			ASME B16.1 / B16.42			AS4087		
						L	D	K	n-d	D	K	n-d	D	K
40	165	140	240	-	-	150	110	4-Ø19	127	98,5	4-Ø16	-	-	-
50	178	150	250	178	-	165	125	4-Ø19	152	120,5	4-Ø19	-	-	-
65	190	170	270	190	-	185	145	4-Ø19	178	139,5	4-Ø19	-	-	-
80	203	180	280	203	203	200	160	8-Ø19	191	152,5	4-Ø19	185	146	4-Ø18
100	229	190	300	229	229	220	180	8-Ø19	229	190,5	8-Ø19	215	178	4-Ø18
125	254	200	325	254	-	250	210	8-Ø19	254	216	8-Ø22	-	-	-
150	267	210	350	267	267	285	240	8-Ø23	279	241,5	8-Ø22	280	235	8-Ø18
200	292	230	400	292	292	340	295	8-Ø23/12-Ø23	343	298,5	8-Ø22	335	292	8-Ø18
250	330	250	450	330	330	395/405	350/355	12-Ø23/12-Ø28	406	362	12-Ø25	405	356	8-Ø22
300	356	270	500	356	356	445/460	400/410	12-Ø23/12-Ø28	483	432	12-Ø25	455	406	12-Ø22



DIN3352 BRIDA F4 DN350 - DN600 PN16

Datos genéricos

- **Diámetro:** DN 40 a DN 1000
- **Clase:** PN 10, PN 16
- **Diseño:** EN 1171, EN 1074-2
- **Brida - brida:** EN 558-1
- **Taladro brida:** EN 102-2
- **Ensayos:** EN 12266

Materiales

Nº	PIEZA	MATERIAL
1	Cuerpo	Fundición dúctil
2	Compuerta	Fundición dúctil + EPDM
3	Tuerca eje	Latón
4	Eje	Acero inox. SS431
5	Tapa	Fundición dúctil
6	Junta de la tapa	NBR
7	Junta tórica	NBR
8	Cuello	Fundición dúctil
9	Tornillos	Acero inox. SS304

Dimensiones (mm)

DN	LONGITUD mm					BRIDAS PN 10/16 - CL 125/150 mm								
	BS 5163	DIN F4	DIN F5	ASME B1,10	AS 2638	EN1092-2			ASME B16.1 / B16.42			AS4087		
	L					D	K	n-d	D	K	n-d	D	K	n-d
350	381	290	550	381	381	505/520	460/470	16-Ø23/16-Ø28	533	476	12-Ø28	525	470	12-Ø26
400	406	310	600	406	406	565/580	515/525	16-Ø28/16-Ø31	597	540	16-Ø28	580	521	12-Ø26
450	432	330	650	432	432	615/640	565/585	20-Ø28/20-Ø31	635	578	16-Ø32	640	584	12-Ø26
500	457	350	700	457	457	670/715	620/650	20-Ø28/20-Ø34	699	635	20-Ø32	705	641	16-Ø26
600	508	390	800	508	508	780/840	725/770	20-Ø31/20-Ø37	813	749	20-Ø35	825	756	16-Ø30
700	610	430	900	-	610	895/910	840	24-Ø31/24-Ø37	-	-	-	910	845	20-Ø30
800	660	470	1000	-	-	1015/1025	950	24-Ø34/24-Ø41	-	-	-	1060	984	20-Ø36
1000	813	550	1200	-	-	1230/1255	1160/1170	28-Ø37/28-Ø44	-	-	-	1255	1175	24-Ø36