

Materiales

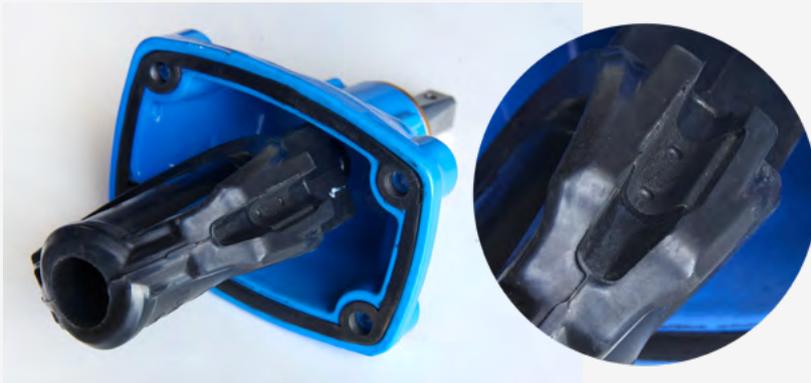
Cuerpo y tapa



- Cuerpo y tapa de GJS-500-7(GGG50).
- Retén en forma de V.
- Recubrimiento epoxy según la DIN 30677-2 interno y externo con un espesor mínimo de 250 micras.

Compuerta y patín de nylon

- Compuerta de fundición dúctil vulcanizada con EPDM y con una tuerca de fijación al eje de latón.
- La compuerta incluye dos casquillos de nylon antifricción que reducen el par de maniobra a la vez que impiden desgaste del elastómero y fundición.



- La incorporación del patín de nylon evita la fricción entre la compuerta y la guía de la válvula reduciendo el desgaste y eliminando adherencias calcáreas que puedan acumularse en el eje. Esto protege el caucho vulcanizado de la compuerta y evita fricciones con los elementos de fundición, aumentando la vida útil del sistema.

Eje y prensaestopas



- Esta tuerca prensaestopas de latón que va roscada en la tapa de la válvula incluye un pin que impide su desenroscado accidental.
- Entre el cuerpo y la tapa se utiliza una junta de EPDM de perfil especial.
- Los tornillos que unen tapa y cuerpo pueden ser inoxidable o al carbono además van sellados exteriormente.



Diseño y normativa

- Válvula de compuerta de cierre elástico para agua potable y saneamiento, temperatura máxima de 70°C.
- Diseñada conforme a la EN 1074 partes 1 y 2.
- Distancia entre bridas según la EN 558.
- Normativa para el taladro de las bridas EN 1092-2 (ISO 7005-2).
- Garantía de 10 años.
- Test hidráulico conforme a EN 1074-1 y 2 y EN 12.266.

Eje

- La estanquidad del eje se consigue con 3 juntas tóricas que están insertadas en el prensaestopas de latón.
- Un anillo guardapolvo protege contra la suciedad exterior.
- Laminado en frío.



Unión cuerpo/tapa

El perfecto ajuste cuerpo y tapa garantiza la durabilidad de su apriete:

- El perfil de la junta entre cuerpo y tapa queda encajado en un rebaje de la fundición de la tapa, previniendo así que pueda salir en el caso de un golpe de presión.
- Los tornillos de calidad 8.8 galvanizados ajustan la tapa al cuerpo, quedan rodeados por la junta tapa/cuerpo, después son sellados para evitar su exposición al medio exterior o el suelo.

Tuerca de la compuerta

- La tuerca fijada a la compuerta reduce el número de partes móviles minimizando así el riesgo de corrosión o mal funcionamiento.
- El material empleado para su construcción es latón resistente a la desinfección con propiedades lubricantes y probada compatibilidad con el eje de acero inoxidable.

Vulcanización de la compuerta

- El cuerpo de fundición dúctil es vulcanizado con EPDM de uso alimentario interna y externamente.
- Ninguna parte de hierro queda expuesta al agua y la excelente vulcanización previene una progresiva corrosión por debajo de la goma.
- El guiado de la compuerta sobre el cuerpo de la válvula asegura un cierre uniforme, aún con presiones altas. A ello ayuda la presencia de dos casquillos antifricción.
- Un manejo seguro queda garantizado ya que las guías previenen sobrecargas en el eje.
- La compuerta es de paso total.

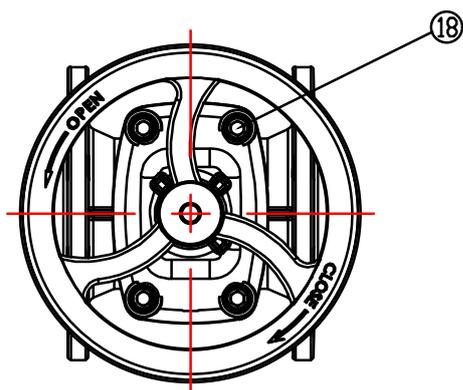
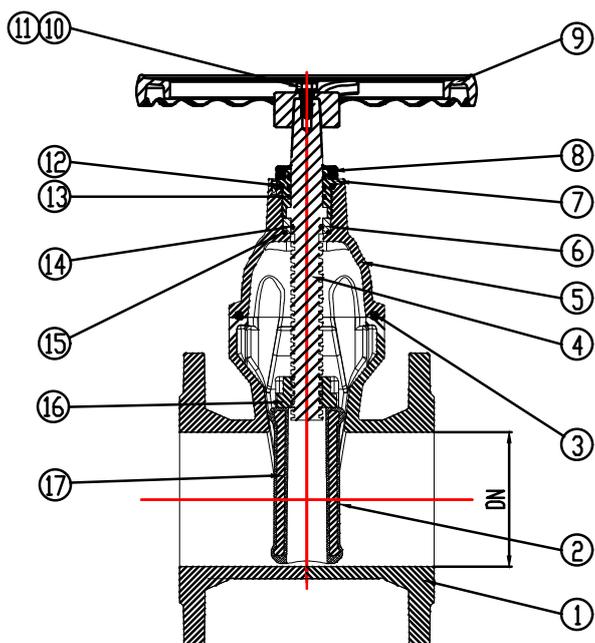
Operación

Las válvulas pueden ser operadas mediante un volante, cuadrado, reductor o actuador eléctrico, u otros requerimientos del cliente.



Datos genéricos

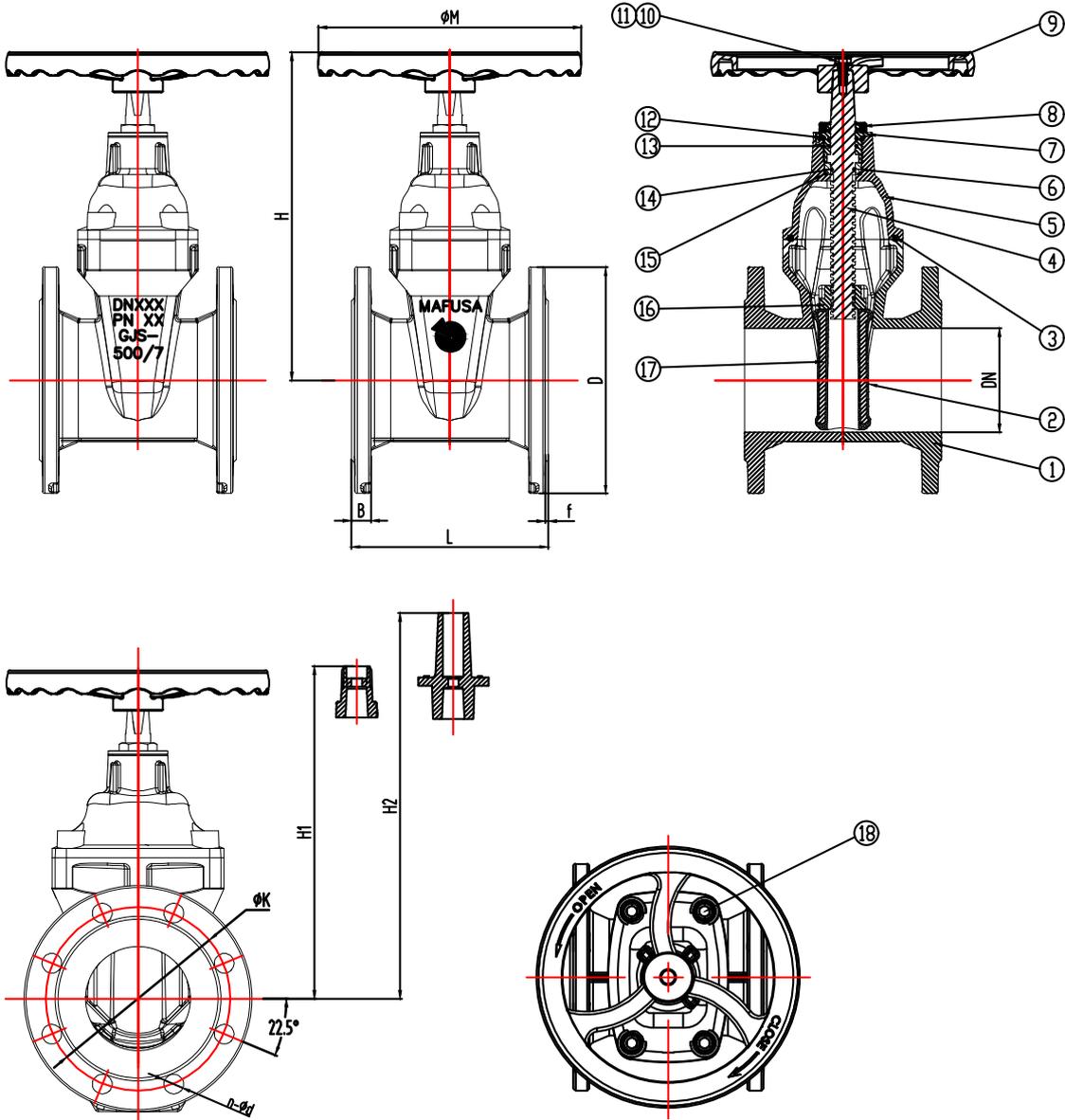
- **Diámetro:** DN40 a DN300
- **Presión nominal:** 1,6MPa
- **Clase:** PN10, PN16
- **Test presión:** Cuerpo 2,4MPa
Sellado 1,8MPa
- **Medio aplicable:** Agua potable/residual
- **Operación:** Volante/cuadrado
- **Máxima velocidad de flujo:** 4m/s
- **Grosor mínimo dentro y fuera del recubrimiento:** 250um
- **Diseño:** EN 1171, EN 1074-2
- **Brida - brida:** EN 558-1
- **Taladro brida:** EN 102-2
- **Ensayos:** EN 12266



Materiales

Nº	PIEZA	MATERIAL
1	Cuerpo	EN GJS 500-7
2	Compuerta	EN GJS 500-7 Recubrimiento EPDM
3	Junta de la tapa	NBR
4	Eje	X2CrNi18-9
5	Tapa	EN GJS 500-7
6	Tuerca	CuZn39Pb2
7	Prensaestopas	CuZn39Pb2
8	Guardapolvo	NBR
9	Tornillo	AISI304
10	Volante	EN GJS 500-7
11	Pin de seguridad	X2CrNi18-9
12	Junta tórica	NBR
13	Junta tórica	NBR
14	Junta tórica	NBR
15	Junta tórica	NBR
16	Tuerca compuerta	CuZn39Pb2
17	Cuerpo de fundición	EN GJS 500-7
18	Tornillo tapa	C45

Nota: El marcado en las piezas fundidas contiene: producto, modelo, tamaño, presión, material y número de temperatura.



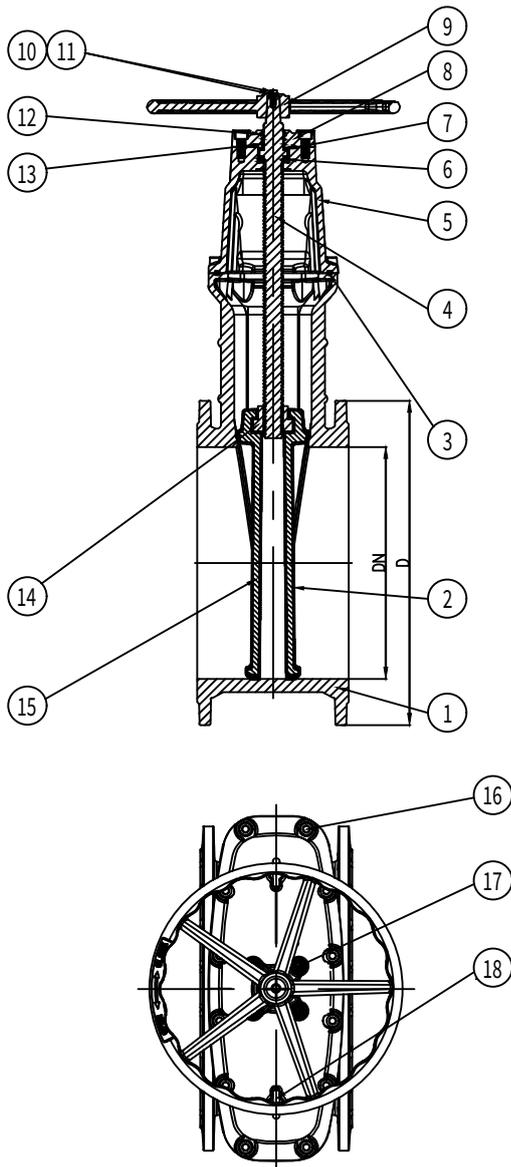
Dimensiones (mm)

DN	Ø ext (mm)		M	H	H1	H2	Final brida EN1092-2 PN10/16 mm					Nº vueltas	Par de apriete (N.m)
	DIN-F4	L					D	K	n-d	B	f		
40	140		Ø180	215	220	275	150	110	4-Ø19	19	3	9	30
50	150		Ø180	215	220	275	165	125	4-Ø19	19	3	9	40
65	170		Ø200	250	250	310	185	145	4-Ø19	19	3	10	50
80	180		Ø200	270	270	325	200	160	8-Ø19	19	3	12	60
100	190		Ø220	320	330	380	220	180	8-Ø19	19	3	12	80
125	200		Ø254	365	375	425	250	210	8-Ø19	19	3	14,5	100
150	210		Ø280	400	405	450	285	240	8-Ø23	19	3	17	120
200	230		Ø315	490	510	545	340	295	8-Ø23/12-Ø23	20	3	18,5	150
250	250		Ø406	590	610	645	405	350/355	12-Ø23/ 12-Ø28	22	3	23	200
300	270		Ø406	665	685	720	460	400/410	12-Ø23/ 12-Ø28	24,5	4	27	250



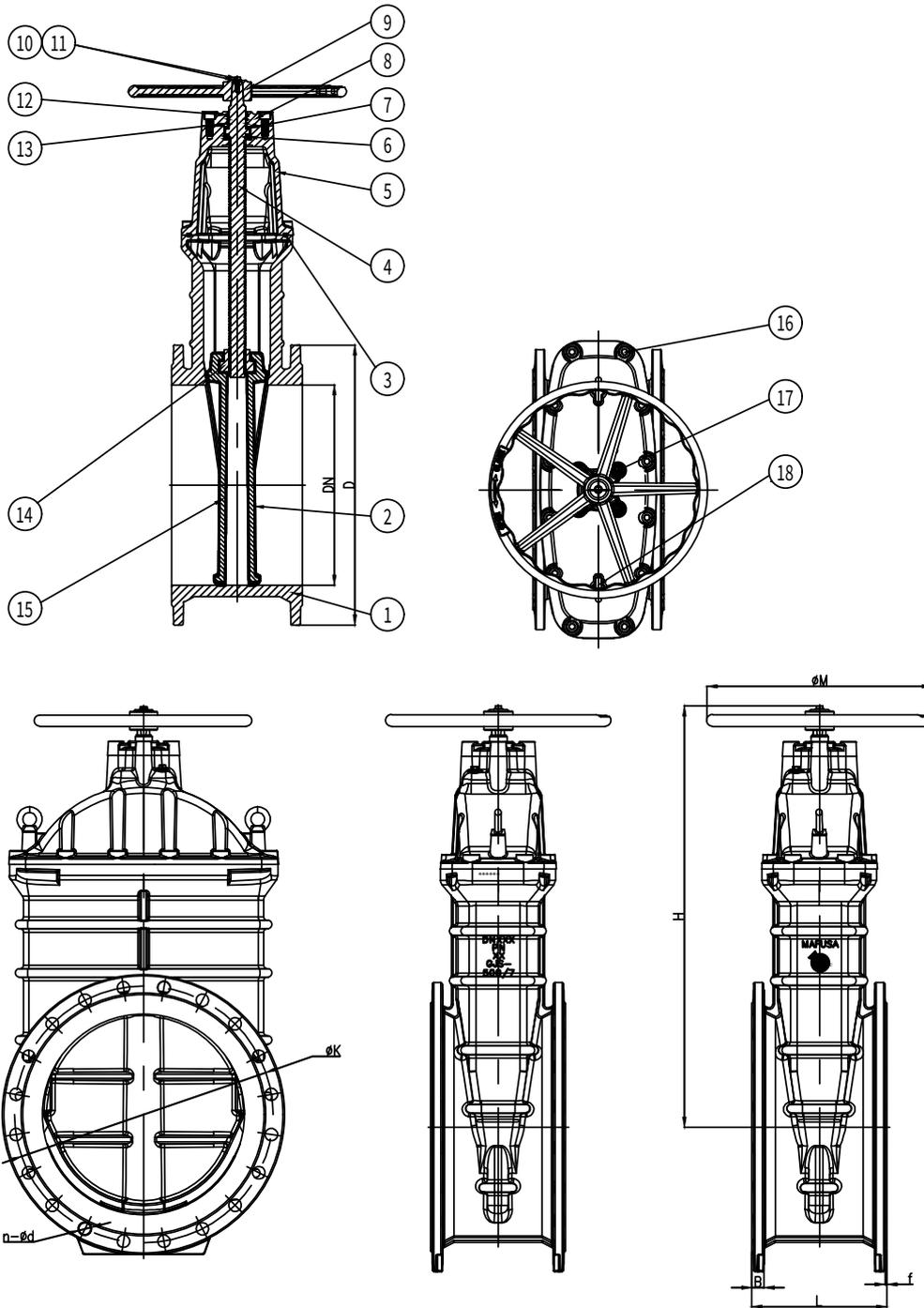
Datos genéricos

- **Diámetro:** DN350 a DN600
- **Presión nominal:** 1,6MPa
- **Clase:** PN10, PN16
- **Test:** Cuerpo 15/24Bar
Sellado 11/18Bar
- **Medio aplicable:** Agua potable/residual
- **Temperatura:** 0-80°
- **Operación:** Volante/cuadradillo
- **Diseño:** EN 1171
- **Brida:** EN 1092-2 PN10/PN16
- **Brida - brida:** EN 558-1 Series 14
- **Ensayos:** EN 12266-1
- **Opciones:** Motorizada



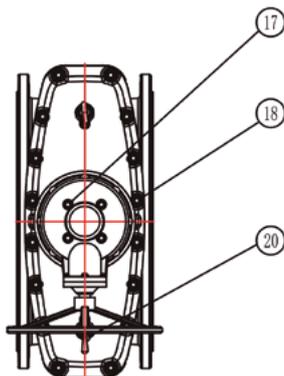
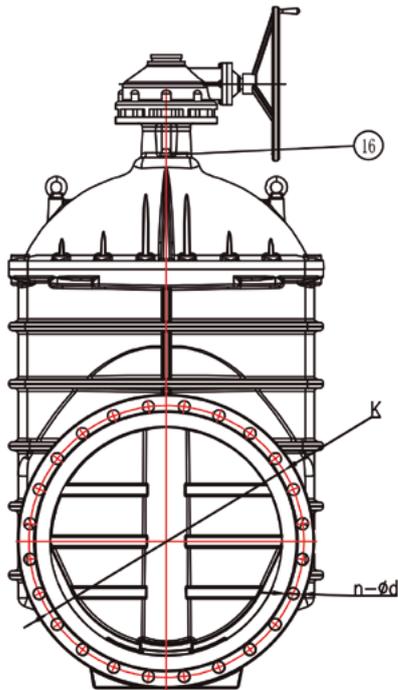
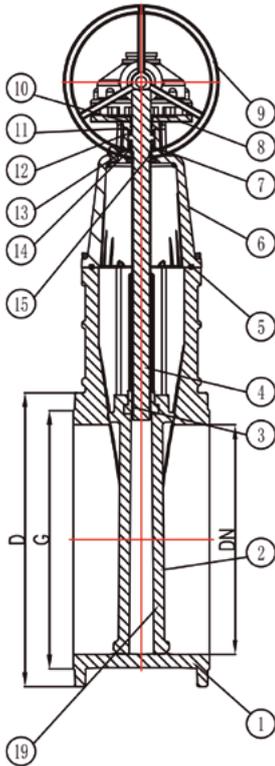
Materiales

Nº	PIEZA	MATERIAL
1	Cuerpo	Fundición dúctil
2	Disco	Fundición dúctil + EPDM
3	Junta de tapa	NBR
4	Vástago / Eje	Acero inoxidable SS420
5	Tapa	Fundición dúctil
6	Arandela de empuje	Latón CuZn39Pb1
7	Casquillo de empuje	Latón CuZn39Pb1
8	Prensaestopa	Fundición dúctil
9	Volante	Fundición dúctil
10	Perno	Acero inoxidable AISI304
11	Arandela plana	Acero inoxidable AISI304
12	Cubierta antipolvo	NBR
13	Junta tórica	NBR
14	Tuerca del vástago	Latón CuZn39Pb1
15	Vulcanizado	Fundición dúctil
16	Tornillo	Acero al carbono galvanizado
17	Tornillo	Acero al carbono galvanizado
18	Perno/argolla	Acero al carbono galvanizado



Dimensiones (mm)

DN	ø ext (mm)		M	H	Final brida EN1092-2 PN10/16 mm					Nº vueltas	Par de apriete (N.m)
	DIN-F4				D	K	n-d	B	f		
	L										
350	290		ø500	760	520	460/470	16ø23/16-ø28	26,5	4	30,5	300
400	310		ø500	850	580	515/525	16ø28/16-ø31	28	4	34,5	350
450	330		ø650	980	640	565/585	20ø28/20-ø31	30	4	34	400
500	350		ø650	1050	670/715	620/650	20ø28/20-ø34	26,5/31,5	4	32,5	450
600	390		ø650	1265	780/840	725/770	20ø31/20-ø37	30/36	5	35	550

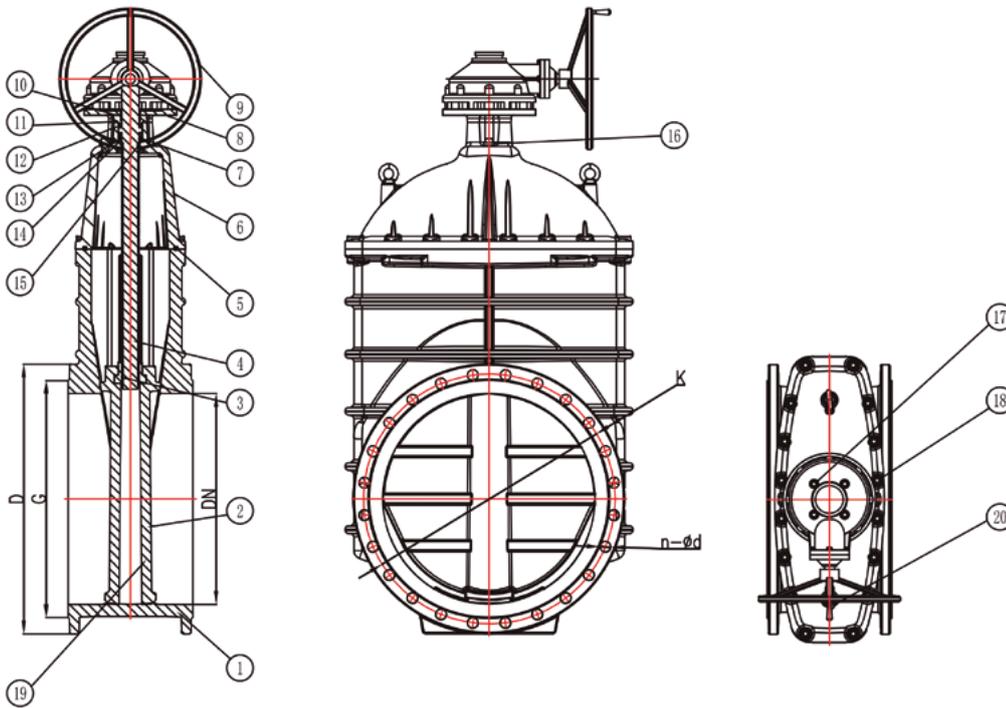
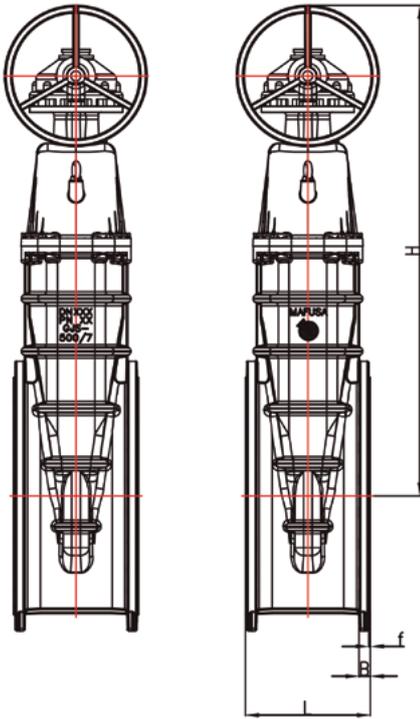


Datos genéricos

- **Diámetro:** DN700 a DN800
- **Presión nominal:** 1,6MPa
- **Clase:** PN10, PN16
- **Test:** Cuerpo 15/24Bar
Sellado 11/18Bar
- **Medio aplicable:** Agua potable/residual
- **Temperatura:** 0-80°
- **Operación:** Volante/cuadradillo
- **Diseño:** EN 1171
- **Brida:** EN 1092-2 PN10/PN16
- **Brida - brida:** EN 558-1 Series 14
- **Ensayos:** EN 12266-1
- **Opciones:** Motorizada

Materiales

Nº	PIEZA	MATERIAL
1	Cuerpo de la válvula	Fundición dúctil
2	Disco	Fundición dúctil + EPDM
3	Tuerca del vástago	Latón CuZn39Pb1
4	Vástago/Eje	Acero inoxidable SS420
5	Junta de tapa	NBR
6	Tapa	Fundición dúctil
7	Arandela de empuje	Latón CuZn39Pb1
8	Prensaestopa	Fundición dúctil
9	Engranaje cónico	
10	Junta tórica	NBR
11	Junta tórica	NBR
12	Rodamiento/cojinete	Acero inoxidable AISI304
13	Junta tórica	NBR
14	Junta tórica	NBR
15	Junta tórica	NBR
16	Tapón	NBR
17	Tornillo	Acero al carbono galvanizado
18	Tornillo	Acero al carbono galvanizado
19	Vulcanizado	Fundición dúctil
20	Perno/argolla	Acero al carbono galvanizado



Dimensiones (mm)

DN	Final brida EN1092-2 PN10/16 mm						ø ext (mm) L		Nº vueltas	Par de apriete (N.m)
	D	G	K	B	f	n-d	DINF4	H		
700	ø895/ø910	ø794	ø840	32,5/39,5	5	24-ø31/24-ø37	430	1330	39	700
800	ø1015/ø1025	ø901	ø950	35/43	5	24-ø34/24-ø41	470	1480	45	900